**DOMENIUL DE ACREDITARE SOLICITAT**

**DENUMIRE OCP\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Domeniul de competență: *Evaluarea și confirmarea competenței personalului implicat în examinări nedistructive***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nr.**  | **Denumire profesie** | **Schema de certificare** | **Document de referinţă pentru certificarea persoanelor**  |
| 1. | Personal pentru examinări nedistructive | RS–CERT-01 ed. 1 | SM EN ISO 9712:2022  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Metoda de examinare conform documentului de referință** | **Tehnica de examinare/****Tehnica cu domeniul limitat** | **Sector industrial** | **Sector de produs** | **Nivel de calificare** |
| * examinarea cu ultrasunete (UT)
* examinarea radiografică (RT)
* examinarea prin curenți turbionari (ET)
* examinarea magnetoscopică (MT)
* examinarea cu lichide penetrante (PT)
* examinarea vizuală (VT)
 | *La necesitate, OEC indică informația selectată din tab.F.1-F.6 din SM EN ISO 9712:2022 , de ex. tehnica timpului de zbor (UT-TOFD), etc.* | a) fabricare;b) control inițial și în procesul de exploatare, inclusiv fabricare;c) mentenanța calei ferate;d) industria aerospațială. | * piese turnate (c )
* piese forjate ( f )
* suduri ( w ) (toate tipurile de suduri, inclusiv îmbinările prin lipire moale, pentru materiale feroase şi neferoase)
* țevi și tuburi ( t ) (fără sudură, sudate, materiale feroase şi neferoase, inclusive produse plate pentru fabricarea ţevilor sudate)
* produse trase ( Wp ) cu excepţia pieselor forjate (de exemplu table, bare, vergele)
 | Nivelul 1Nivelul 2 Nivelul 3 |

**Domeniul de competență: *Evaluarea și confirmarea competenței sudorilor/operatorilor de sudori***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nr.**  | **Denumire profesie** | **Schema de certificare** | **Document de referinţă pentru certificarea persoanelor**  |
| 1. | Sudor | RS–CERT-02 ed. 1 | Procedura de Certificare bazată pe:SM EN ISO 9606-1:2018 Examinarea sudorilor în vederea calificării. Sudare prin topire. Partea 1: Oţeluri, *sau*Procedura de Certificare bazată pe: SM SR EN ISO 9606-1 Examinarea sudorilor în vederea calificării. Sudare prin topire. Partea 1: Oţeluri și SM SR EN ISO 9606-2:2011 Calificarea sudorilor. Sudare prin topire. Partea 2: Aluminiu şi aliaje de aluminiu*sau*Procedura de Certificare bazată pe:SM EN 13067:2021 Personal pentru sudarea materialelor plastice. Calificarea sudorilor. Îmbinări sudate din materiale termoplastice |
| 2. | Operator de sudor | RS–CERT-03 ed. 1 | Procedura de Certificare bazată pe: SM SR EN ISO 14732:2014 Personal pentru sudare. Calificarea operatorilor sudori şi a reglorilor pentru sudarea mecanizată şi automată a materialelor metalice |

**Domeniul de competență: *Evaluarea și confirmarea competenței auditorilor***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nr.**  | **Denumire profesie** | **Schema de certificare** | **Document de referinţă pentru certificarea persoanelor**  |
| 1 | Manager al sistemelor de management al calităţii  | RS–CERT-04 ed. 1 | Procedură/ Ghid/Schemă de certificare a managerilor şi a auditorilor de calitate – cod …, bazat(ă) pe ISO 9001:2015 |
| 2 | Auditor în domeniul calităţii  | ... | Procedură/ Ghid/Schemă de certificare a managerilor şi a auditorilor de calitate – cod …, bazat(ă) pe ISO 9001:2015 |
| 3 | Manager al sistemelor de management siguranței alimentelor | ... | Procedură/ Ghid/Schemă de certificare a managerilor şi a auditorilor de calitate – cod…, bazat(ă) pe ISO 22003-1 |
| 4 | Auditor în domeniul siguranței alimentelor | ... | Procedură/ Ghid/Schemă de certificare a managerilor şi a auditorilor de calitate – cod…, bazat(ă) pe ISO 22003-1 |

Notă: Ceea ce este cu fon verde este un model de completare.

OEC completează tabelul corespunzător, altele se elimină.

ELABORAT: Nume, Prenume Conducator OCP\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Semnătura\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Data\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

APROBAT: Nume, Prenume Reprezentant legal \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Semnătura\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Data\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_