

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul „ELCOM-LUX” SRL

Nr. OI-019 din 13.02.2025

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

**Adresa juridică: MD-2051, mun. Chișinău, str. Al. Marinescu, 11/2, ap. 14****Adresa sediului central/ locației: MD-2005, mun. Chișinău, str. Petru Rareș, 77, of. 318**

Nr.	Denumire domeniul inspecției	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției <sup>1</sup>	Document normativ/ standard/ referențial intern
<b>Legea nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase</b>				
1	Echipamente sub presiune Transport de Materiale/ marfă, inclusiv cele periculoase (TMP)	1.1 Cazane cu abur și cazane cu apă fierbinte: - cazane cu abur cu o presiune de peste 0,07MPa; - cazane de apă fierbinte cu temperatura apei mai mare de 115°C.	Inspecție interioară și exterioară	1.NRS 01–03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale. 2.NRS 35-03-59:2003 Reguli de construire și exploatare inofensivă a cazanelor de abur și cazanelor de apă fierbinte. 3.RG 35-01-72:2006 Modul de prelungire a termenului de exploatare a instalațiilor tehnice și construcțiilor la obiectele industriale periculoase. 4.Examinări nedistructive prin metoda cu ultrasunet și măsurarea grosimii cu ultrasunet conform GOST 14782-86*. 5.Examinări nedistructive prin metoda cu lichide penetrante conform GOST 18442-80*. 6.SM EN ISO 16809:2019 „Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete”. 7.SM EN ISO 17637:2017 „Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire”. 8.RD 03-606-03 Examinarea optico-vizuală prin măsurare. 9. SM EN ISO 17640:2019 „Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare ”. 10. IL-02 Инструкция по инспекции паровых и водогрейных котлов.
		1.2 Conducte de abur cu o presiune ce depășește 0,07 MPa și apă fierbinte cu o temperatură mai mare de 115°C.	Inspecție parțială Inspecție completă	1.NRS 01–03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale. 2.NRS 35-03-70:2005 Reguli de instalare și exploatare inofensivă a conductelor de abur și apă fierbinte. 3.RG 35-01-72:2006 Modul de prelungire a termenului de exploatare a instalațiilor tehnice și construcțiilor la obiectele industriale periculoase. 4.Examinări nedistructive prin metoda cu ultrasunet și măsurarea grosimii cu ultrasunet conform GOST 14782-86*. 5.Examinări nedistructive prin metoda cu lichide penetrante conform GOST 18442-80*.

<sup>1</sup> Nota 1: Tipuri de inspecție: inițiale, la punerea în funcțiune, periodice.

Nota 2: Faze: Proiectare, fabricare, furnizare, instalare, utilizare, mentenanță.

Nr.	Denumire domeniul inspecției	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției <sup>1</sup>	Document normativ/ standard/ referențial intern
		1.3 Recipiente sub presiune - clasa întâi - clasa a doua	Inspecție interioară și exterioară	<p>6.SM EN ISO 16809:2019 „Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete”.</p> <p>7.SM EN ISO 17637:2017 „Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire”.</p> <p>8.RD 03-606-03 Examinarea optico-vizuală prin măsurare.</p> <p>9. SM EN ISO 17640:2019 „Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare ”.</p> <p>10.IL-08 Инструкция по инспекции трубопроводов пара и горячей воды.</p> <p>1.NRS 01–03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.NRS 35-03-67:2004 Reguli de construire și exploatare inofensivă a recipientelor sub presiune.</p> <p>3.RG 35-01-72:2006 Modul de prelungire a termenului de exploatare a instalațiilor tehnice și construcțiilor la obiectele industriale periculoase</p> <p>4.Examinări nedistructive prin metoda cu ultrasunet și măsurarea grosimii cu ultrasunet conform GOST 14782-86*.</p> <p>5.Examinări nedistructive prin metoda cu lichide penetrante conform GOST 18442-80*.</p> <p>6.Măsurarea durității metalului conform GOST 9012-59*.</p> <p>7.RD 03-606-03 Examinarea optico-vizuală prin măsurare.</p> <p>8.SM EN ISO 16809:2019 „Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete”.</p> <p>9.SM EN ISO 17637:2017 “Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire”.</p> <p>10. SM EN ISO 17640:2019 „Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare ”.</p> <p>11.IL-01 Инструкция по инспекции сосудов, работающих под давлением.</p>
2	Mecanisme de ridicat	2.1 Ascensoare	Inspecție parțială Inspecție completă	<p>1.NRS 01–03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.HG nr. 506 din 05.07.2017 pentru aprobarea Cerințelor minime de securitate privind exploatarea ascensoarelor.</p> <p>3.RG 35-01-72:2006 Modul de prelungire a termenului de exploatare a instalațiilor tehnice și construcțiilor la obiectele industriale periculoase.</p>

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul „ELCOM-LUX” SRL

Nr. OI-019 din 13.02.2025

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumire domeniul inspecției	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției <sup>1</sup>	Document normativ/ standard/ referențial intern
				4.Examinări nedistructive prin metoda cu ultrasunet și măsurarea grosimii cu ultrasunet conform GOST 14782-86*. 5.Examinări nedistructive prin metoda cu lichide penetrante conform GOST 18442-80*. 6.Măsurarea durității metalului conform GOST 9012-59*. 7.RD 03-606-03 Examinarea optico-vizuală prin măsurare. 8.SM EN ISO 16809:2019 „Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete”. 9.SM EN ISO 17637:2017 “Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire”. 10. SM EN ISO 17640:2019 „Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare ”. 11.IL-07 Инструкция по инспекции лифтов.
		2.2 Platforme -Toate tipurile de platforme de lucru mobile de ridicare	Inspecție parțială Inspecție completă	1.NRS 01–03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale. 2.NRS 35-03-73:2006 Reguli de construire și exploatare inofensivă a instalațiilor de ridicat (turlor). 3.RG 35-01-72:2006 Modul de prelungire a termenului de exploatare a instalațiilor tehnice și construcțiilor la obiectele industriale periculoase. 4.Examinări nedistructive prin metoda cu ultrasunet și măsurarea grosimii cu ultrasunet conform GOST 14782-86*. 5.Examinări nedistructive prin metoda cu lichide penetrante conform GOST 18442-80*. 6.Măsurarea durității metalului conform GOST 9012-59*. 7.RD 03-606-03 Examinarea optico-vizuală prin măsurare. 8.SM EN ISO 16809:2019 „Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete”. 9.SM EN ISO 17637:2017 „Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire”. 10. SM EN ISO 17640:2019 „Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare ”. 11.IL-04 Инструкция по инспекции вышек/подъемников.

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul „ELCOM-LUX” SRL

Nr. OI-019 din 13.02.2025

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumire domeniul inspecției	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției <sup>1</sup>	Document normativ/ standard/ referențial intern
		2.3 Mecanisme de ridicare și intervalele maxime admise între două inspecții succesive -Toate tipurile de mecanisme de ridicat (macarale) -Toate tipurile de mecanisme de ridicat persoane, autopropulsate, inclusiv auto; montate pe șasiu special; pe șenile; feroviare; pe pneuri; remorcate; mobile; tip catarg pe șasiu special, inclusiv autopropulsate, remorcate, mobile	Inspecție parțială Inspecție completă	1.NRS 01–03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale. 2.NRS 35-03-96:2008 Cerințe de securitate industrială la construcția, montarea, punerea în funcțiune, utilizarea, repararea și verificarea tehnică a macaralelor. 3.RG 35-01-72:2006 Modul de prelungire a termenului de exploatare a instalațiilor tehnice și construcțiilor la obiectele industriale periculoase 4.Examinări nedistructive prin metoda cu ultrasunet și măsurarea grosimii cu ultrasunet conform GOST 14782-86*. 5.Examinări nedistructive prin metoda cu lichide penetrante conform GOST 18442-80*. 6.Măsurarea durității metalului conform GOST 9012-59*. 7.RD 03-606-03 Examinarea optico-vizuală prin măsurare. 8.SM EN ISO 16809:2019 „Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete”. 9.SM EN ISO 17637:2017 „Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire”. 10. SM EN ISO 17640:2019 „Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare ”. 11.IL-03 Инструкция по инспекции мостовых и козловых кранов. 12.IL-05 Инструкция по инспекции кранов стреловых самоходных общего назначения. 13.IL-06 Инструкция по инспекции башенных, стреловых самоходных и мачтовых кранов, кранов-лесопогрузчиков.

Notă: Documentele normative indicate cu „ \* ” sunt anulate la nivel național, dar sunt incluse în Anexa la Certificatul de Acreditare, întrucât necesitatea utilizării acestora în activitatea de inspecție este la cererea clientului.

**Aprobat:**  
**Director MOLDAC**  
**Iurie FRIPTULEAC**  
**Semnătura** \_\_\_\_\_ **Data** \_\_\_\_\_