

ANEXA nr. 3

Modificarea nr. 3 din 24.08.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale
din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Adresa juridică [MD-2064, mun. Chișinău str. E. Coca, 28](#)Adresa loajie [MD-6101, or. Ceadîr-Lunga, str. Lunacearschi, 8](#)

1. Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Debit și volum: Debit al gazelor (verificare periodică)						
1	Contor de gaz	1.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 – 16,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1Q_{max}$: +3 - (-6) % și $0,1Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ± 3 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
					3 Verificarea etanșietății	NML 3-09:2017 pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)						
2	Greutăți	2.1 Greutăți de lucru	200g – 5kg 50g – 5kg	cl. M2 $\Delta = (30 - 800)$ mg $U = (10 - 250)$ mg cl. M3 $\Delta = (30 - 2500)$ mg $U = (10 - 800)$ mg	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87 pct.4.1
					2 Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct. 4.4
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
3	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	3.1 Aparare de cântărit cu funcționare neautomată	0 – 2000 kg	d = (0,001mg - 200g) Limitele erorii tolerate - clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e peste 2000e ±1,5e - clasa obișnuită:	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018 pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018 pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018 pct. 30

ANEXA nr. 3

Modificarea nr. 3 din 24.08.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale
din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018 pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018 pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 35
		3.2 Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată	0 – 2000 kg	d = (0,1 - 200) g Limitele erorii tolerate - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.453-82 pct. 3.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
4	Manometre	4.1 Manometre aparate indicator cu membrană ce măsoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice	(0 ÷ 250,0) kgf/cm ² (0 – 1) kgf/cm ²	Clasa 1,5; 1,6; 2,5; 4,0 Clasa 1	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90 pct. 5.1
					2 Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero	MI 2124-90 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2124-90 pct. 5.3 - 5.7

2 Verificări metrologice efectuate la clientul LVM

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)					
1	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul - NCR Octane 2000; - PPEU-PETROM MOLDOVA; - KVERTI; - KVERTI-K; - DO-01 AIDA; - Sigma 2000 BIF - SMART FUEL SYSTEM; - "PRINT PETROL"; - DATECS ND-777.01; - RMCONTROL; - "GILBARCO PPEUPETROM	(2 --1000) l Raport minim Qmax:Qmin: Produse petroliere 4:1 Gaze lichefiate 5:1	$\delta = \pm 0,5\%$ (pentru produse petroliere) $\delta = \pm 1,0\%$ (pentru gaze lichefiate) v.d. – 0,01 l	1 Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 21
				2 Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 22
				3 Verificarea funcțiilor de schimbare a prețurilor la combustibil	NML 3-06:2016, pct. 23
				4 Verificarea funcțiilor de bază	NML 3-06:2016, pct. 24
				5 Verificarea blocărilor	NML 3-06:2016, pct. 25 1), 2), 3), 4), 5)
				6 Verificarea păstrării informației după blocare	NML 3-06:2016, pct. 26
				7 Verificarea software	NML 3-06:2016, pct. 27
				8 Verificarea distribuitorului de PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 28 1), 2), 3), 4), 5)
				9 Determinarea erorii relative la debitul minim	NML 3-06:2016, pct. 28 7

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		MOLDOVA"; - "Dominanta"			10 Determinarea influenței fluctuațiilor de debit sau a întreruperii debitului asupra volumului debitat de distribuitor	NML 3-06:2016, pct. 28 8
		1.2 Distribuitoare a produselor petroliere și gazelor lichefiate				
Debit și volum: Volum (verificare inițială, verificare periodică)						
2	Rezervoare metalice staționare	2.1 Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor petroliere	Orizontale (3 – 200) m ³	$\Delta = \pm 0,2\%$ $\Delta = \pm 0,25\%$	1 Pregătirea pentru verificare	GOST 8.346-2000 pct. 8.1
					2 Efectuarea verificării prin metoda geometrică	GOST 8.346-2000 pct. 9.1
					3 Efectuarea verificării prin metoda volumetrică	GOST 8.346-2000 pct. 9.2
					4 Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	GOST 8.346-2000 pct. 10
			Verticale (100 - 100000) m ³	$\Delta = \pm 0,2\%$ $\Delta = \pm 0,25\%$	1 Pregătirea pentru verificarea	GOST 8.570-2000 pct. 8.1
					2 Efectuarea verificării prin metoda geometrică	GOST 8.570-2000 pct. 9.1
					3 Efectuarea verificării prin metoda volumetrică	GOST 8.570-2000 pct. 9.2
					4 Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	GOST 8.570-2000 pct.10
		2.2 Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor alimentare lichide (verticale și orizontale)	Pînă la 500 m ³	$\Delta = \pm 0,4\%$ $\Delta = \pm 0,6\%$	1 Pregătirea pentru verificare	RTM 3-01:2004 pct.10
					2 Efectuarea verificării prin metoda geometrică	RTM 3-01:2004 pct.11
					3 Efectuarea verificării prin metoda volumetrică	RTM 3-01:2004 pct.12
					4 Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	RTM 3-01:2004 pct.13

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)						
3	Greutăți	3.1 Greutăți de lucru	200 g – 5 kg	- cl. M2 $\Delta = (30 - 800) \text{ mg}$ $U = (10 - 250) \text{ mg}$	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87 pct.4.1
			50 g – 5 kg	- cl. M3 $\Delta = (30 - 2500) \text{ mg}$ $U = (10 - 800) \text{ mg}$	2 Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct. 4.4
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
4	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	4.1 Aparat de cântărit cu funcționare neautomată	0 – 2000 kg	d = (0,001mg - 200g) Limitele erorii tolerate - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018 pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018 pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018 pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018 pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018 pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 35

ANEXA nr. 3**Modificarea nr. 3 din 24.08.2020****Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale
din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"****CERTIFICAT DE ACREDITARE**Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	4.2 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	0 – 2000 kg	d = (0,1 - 200) g Limitele erorii tolerate - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.453-82 pct. 3.1
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3

Aprobat:**Director MOLDAC****Eugenia SPOIALĂ**

Semnătura _____ Data _____