

Adresa juridică [MD-2064, mun. Chișinău str. E. Coca, 28](#)

1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
MD-3121, mun. Bălți, str. Decebal, 13						
Mărimi acustice (verificare inițială, verificare periodică)						
1	Mijloace de măsurare a nivelului de presiune acustică utilizate în măsurări privind protecția muncii și protecția mediului	1.1 Sonometre	20 Hz – 20 kHz (30 – 130) dB	(0,5 - 1,0) dB	1 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 61672-1:2016 pct. 5.5
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)						
2	Analizoare și semnalizoare de gaze	2.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare)	0 ÷ 5 % metan în aer 5 ÷ 100% metan în aer Limită inferioară de inflamabilitate pînă la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație ± 3% metan sau ± 5 din indicație ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1 Examinarea aspectului exterior	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2
					2 Testarea mijlocului	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.3
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.5
		2.2 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (uz casnic)	Pragul de detectare CH ₄ 0,5%	Eroarea absolută max. admisă: ±0,25% Timpul de reținere 60 s	1 Examinarea aspectului exterior	NML 658-12-10:2012 pct. 5.1
					2 Testarea mijlocului	NML 658-12-10:2012 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 658-12-10:2012 pct. 5.3

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
Mărimi geometrice (verificare periodică)						
3	Măsurii materializate ale lungimii, gradate	3.1 Rigle gradate (din lemn)	(0 - 1000) mm	v.d. 1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	Instrucțiunea 86-55 pct. 1
		3.2 Rigle gradate (metalice)	(0 - 1000) mm	v.d. 1 mm	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	Instrucțiunea 86-55 pct. 2, 3, 4
					1 Examinarea aspectului exterior	MI 2024-89 pct. 5.1
		3.3 Rulete și panglici de măsurare	(0 - 10) m	cl. 2, 3	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2024-89 pct. 5.2.1, 5.2.2, 5.2.5, 5.2.6
					1 Examinarea aspectului exterior	MI 1780-87 pct. 4.1
					2 Încercarea la funcționare	MI 1780-87 pct. 4.2
4	Mijloace de măsurare a dimensiunilor	4.1 Aparat de măsurat multidimensional (șublere mecanice, digitale)	(0 - 1000) mm	v.d. : 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1780-87 pct. 4.7
					1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.113-85 pct. 3.1
					2 Încercarea la funcționare	GOST 8.113-85 pct. 3.2
		4.2 Aparat de măsurat multidimensional (micrometre mecanice, digitale)	(0 - 500) mm	v.d. 0,001 mm 0,01 mm	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct. 3..3.1, 3.3.5, 3.3.9, 3.3.10
					1 Examinarea aspectului exterior	MI 782-85 pct. 4.1
					2 Încercarea la funcționare	MI 782-85 pct. 4.2
5	Aparate pentru măsurarea nivelului lichidelor	5.1 Aparat/rigle gradate pentru măsurarea nivelului de lichide în rezervoare fixe de stocare (Tije metrice)	(0 - 4500) mm	v.d. 1 mm	1 Verificarea aspectului exterior	MI 782-85 pct. 4.3.6, 4.3.7, 4.3.9
					2 Încercări de funcționalitate	NML 1-08:2019, pct. 14
					3 Determinarea abaterii de la perpendicularitate a suprafeței vârfului de sprijin cu marginea axei tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 15
					4 Determinarea coincidenței dintre începutul gradației tijei metrice cu vârful de sprijin al tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 18
					NML 1-08:2019, pct. 19	

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
					5 Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 20
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)						
6	Greutăți	6.1 Greutăți de lucru	1mg – 20kg	cl. M1 $\Delta = (0,20 - 50000)$ mg $U = (0,06 - 16000)$ mg	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87 pct.4.1
			100 mg – 20kg	cl.M2 $\Delta = (1,5 - 80000)$ mg $U = (0,5 - 25000)$ mg	2 Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct. 4.4
			1g – 20 kg	cl.M3 $\Delta = (10 - 25000)$ mg $U = (3 - 80000)$ mg		
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
7	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	7.1 Aparat de cântărit cu funcționare neautomată	(0 - 1000) kg	d = (0,001mg - 200g) Limitele erorii tolerate - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018 pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018 pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018 pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018 pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 33

ANEXA nr. 2

Modificarea nr. 3 din 24.08.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale
din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				- clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	9 Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018 pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 35
		7.2 Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată	(0 - 1000) kg	d = (0,1 - 200) g Limitele erorii tolerate Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.453-82 pct. 3.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
8	Manometre	8.1 Manometre și vacuummetre (cu element elastic)	(0 – 600,0) kgf/cm ² (-1,0 – 0) kgf/cm ²	Clasa 0,15; 0,25; 0,4	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2145-91 pct. 5.1
					2 Încercarea	MI 2145-91 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2145-91 pct. 5.3
		8.2 Manometre, (vacuummetre, manovacuummetre,	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm ²	Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectul exterior	MI 2124-90 pct. 5.1

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
		aparat indicator cu membrană ce masoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice, manometre cu autoînregistrare, manometre pentru oxigen)			2 Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero	MI 2124-90 pct. 5.2	
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2124-90 pct. 5.3 - 5.7	
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)							
9	Refractometre și polarimetre	9.1 Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 - 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013 pct. 5	
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013 pct. 1	
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice		
		9.2 Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăre și digitale		(0 - 360)° (-40 – +130) °S	± 0,15°	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77 pct. 3.1
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77 pct. 3.2	
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct. 3.3	
Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)							
10	Termometre	10.1 Termometre din sticlă cu lichid, inclusiv cu contacte electrice	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1 Verificarea aspectului exterior.	GOST 8.279-78 pct. 5.1	
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.2	
				3 Determinarea contactului electric	GOST 9871-75 pct. 4.8		
		10.2 Termometre manometrice și	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0;	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.305-78 pct. 6.1	

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		bimetalice (indicatoare, înregistratoare și cu contacte electrice)		1,5; 2,5	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.2
11	Traductoare de temperatură	11.1 Termorezistențe	(-40 ÷ 420) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2 - 10.4 SM GOST 6651:2010 pct. 5
		11.2 Aparate de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale)	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78 pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7 NML 6-03:2015 pct. 16
12	Aparate de măsurare a umidității	12.1 Higrometre și psihometre (inclusiv psihometre prin aspirație)	(0 – 50) °C	v.d. = (0,1 – 0,2) °C	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.279-78 pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.2
MD-3107, mun. Bălți, str. Șevcenco, 108						
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)						
13	Contoare de apă	13.1 Contoare de apă rece și caldă	(0,015 - 10,0) m ³ /h DN 15 - 25	Clasa metrologică A, B, C de la q _{min} pînă la q _t : ±5% de la q _t pînă la q _s : ±2% Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160 Q1 ≤ Q ≤ Q2 ± 5% Q2 ≤ Q ≤ Q4 ± 2%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
					2 Verificarea etanșetății	NML 3-08:2017, pct. 19
					3 Determinarea erorilor relative	NML 3-08:2017, pct. 21

2 Verificări metrologice efectuate la clientul LVM

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)						
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare)	0 ÷ 5 % metan în aer 5 ÷ 100% metan în aer Limita inferioară de inflamabilitate pînă la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație; ± 3% metan sau ± 5 din indicație; ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1 Examinarea aspectului exterior	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2
					2 Testarea mijlocului	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.3
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.5
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)						
2	Complexe de măsurare	2.1 Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare	--	Clasa 0,5	1 Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării	GOST 8.586-5:2005 pct. 7
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.586-5:2005 pct. 8
3	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul	3.1 Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul: - NCR Octane 2000; - PPEU-PETROM MOLDOVA; - KVERTI;	(2 --1000) l Raport minim Qmax:Qmin: Produse petroliere 4:1 Gaze lichefiate 5:1	$\delta = \pm 0,5\%$ (pentru produse petroliere) $\delta = \pm 1,0\%$ (pentru gaze lichefiate) v.d. – 0,01 l	1 Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 21
					2 Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 22
					3 Verificarea funcțiilor de schimbare a prețurilor la combustibil	NML 3-06:2016, pct. 23
					4 Verificarea funcțiilor de bază	NML 3-06:2016, pct. 24
					5 Verificarea blocărilor	NML 3-06:2016, pct. 25 1), 2), 3), 4), 5)

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
	- KVERTI-K; - DO-01 AIDA; - Sigma 2000 BIF; - SMART FUEL SYSTEM; - "PRINT PETROL"; - DATECS ND-777.01; - "GILBARCO PPEUPETROM MOLDOVA"; - "Dominanta"			6 Verificarea păstrării informației după blocare 7 Verificarea software 8 Verificarea distribuitorului de PP/GL 9 Determinarea erorii relative la debitul minim 10 Determinarea influenței fluctuațiilor de debit sau a întreruperii debitului asupra volumului debitat de distribuitor	NML 3-06:2016, pct. 26 NML 3-06:2016, pct. 27 NML 3-06:2016, pct. 28 1), 2), 3), 4), 5) NML 3-06:2016, pct. 28 7) NML 3-06:2016, pct. 28 8)	
Mărimi geometrice (verificare periodică)						
4	Mijloace de măsurare a dimensiunilor	4.1 Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice digitale)	(0 - 250) mm	v.d. : 0,01 mm; 0,02 mm; 0,05 mm; 0,1 mm	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercare la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct. 3.1 GOST 8.113-85 pct. 3.2 GOST 8.113-85 pct. 3.3.1, 3.3.5, 3.3.9, 3.3.10
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
5	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	5.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 1000) kg	d = (0,001mg - 200g) Limitele erorii tolerate - clasa specială: de la 50000e incl. ±0,5e peste 50000e pînă la 200000e incl. ±1,0e peste 200000e ±1,5e - clasa superioară: de la 5000e incl. ±0,5e peste 5000e pînă la 20000e incl. ±1,0e peste 20000e ±1,5e	1 Examinarea vizuală 2 Verificarea la funcționare 3 Determinarea erorii de aducere la zero 4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit 5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară 6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 26 NML 2-15:2018 pct. 27 NML 2-15:2018 pct. 28 NML 2-15:2018 pct. 29 NML 2-15:2018 pct. 30 NML 2-15:2018 pct. 31

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			- clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	7 Încercări la încărcarea excentrică 8 Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile 9 Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog 10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 32 NML 2-15:2018 pct. 33 NML 2-15:2018 pct. 34 NML 2-15:2018 pct. 35
		(0 - 1000) kg	$d = (0,1 - 200) \text{ g}$ Limitele erorii tolerate Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea aspectul exterior 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.1 GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3
		(0 - 60000) kg	$d = 0,1 \text{ mg} - 50 \text{ kg}$ Limitele erorii tolerate Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$	1 Examinarea aspectul exterior	GOST 8.453-82 pct. 3.1

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			peste 2000e $\pm 1,5e$ Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$; peste 200e $\pm 1,5e$	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3
		(0 - 60000) kg	d=(0,001mg-200g) Limitele erorii tolerate - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală 2 Verificarea la funcționare 3 Determinarea erorii de aducere la zero 4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit 5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit la funcționarea dispozitivului de tară 6 Încercări la repetabilitate 7 Încercări la încărcarea excentrică 8 Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile 9 Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog 10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată	NML 2 15:2018 pct. 26 NML 2 15:2018 pct. 27 NML 2 15:2018 pct. 28 NML 2 15:2018 pct. 29 NML 2 15:2018 pct. 30 NML 2 15:2018 pct. 31 NML 2 15:2018 pct. 32 NML 2 15:2018 pct. 33 NML 2 15:2018 pct. 34 NML 2 15:2018 pct. 35

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
6	Refractometre și polarimetre	6.1 Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 - 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013 pct. 5
		6.2 Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăre și digitale	(0 - 360)° (-40 – +130) °S	± 0,15°	2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013 pct. 1
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	
					1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77 pct. 3.1
		2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77 pct. 3.2			
		3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct. 3.3			
Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
7	Traductoare de temperatură	7.1 Aparat de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii (punți și potențio-metre automate, logometre magnetoelectrice și digitale)	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78 pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7

Aprobat:

Director MOLDAC

Eugenia SPOIALĂ

Semnătura _____

Data _____