

Adresa juridică: MD-2064, mun. Chișinău str. E. Coca, 28

## 1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
<b>MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28</b>						
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre)	(0,00 - 2,50) mg/l	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,020 mg/l	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 126:2009 pct. 6 NML R 126:2009 pct. 8 NML R 126:2009 pct. 10
		1.2 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare)	0 ÷ 5 % metan în aer 5 ÷ 100% metan în aer Limită inferioară de inflamabilitate pînă la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație ± 3% metan sau ± 5 din indicație ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1 Examinarea aspectului exterior	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2
					2 Testarea mijlocului	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.3
	3 Determinarea caracteristicilor metrologice				SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.5	
	1.3 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (uz casnic)	Pragul de detectare CH4 0,5%	Eroarea absolută max. admisă: ±20 ppm sau 5% din indicație	1 Examinarea aspectului exterior	SM EN 50379-1:2014 pct. 4.3.2	
				2 Testarea mijlocului	SM EN 50379-1:2014 pct. 4.2.3 - - 4.2.5	
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 50379-1:2014 pct. 5.5.1- - 5.5.7	
	1.3 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (uz casnic)	Pragul de detectare CH4 0,5%	Eroarea absolută max. admisă: ±0,25% Timpul de reținere 60 s	1 Examinarea aspectului exterior	NML 658-12-10:2012 pct. 5.1	
				2 Testarea mijlocului	NML 658-12:2012 pct. 5.2	
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 658-12:2012 pct. 5.3	

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)</b>						
2	Analizoare pentru gaze de eșapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament	CO (0 - 5) % vol CO <sub>2</sub> (0 - 16) % vol O <sub>2</sub> (0 - 21)% vol HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă ±3 % CO absolută ± 0,4% vol. CO <sub>2</sub> sau relativă ±4 % CO <sub>2</sub> absolută ±0,1% vol O <sub>2</sub> sau relativă ±3 % O <sub>2</sub> absolută ±12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-15:2019 pct. 14
					2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019 pct. 15
					3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 16
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
3	Densimetre și alcoolmetre	3.1 Densimetre și alcoolmetre din sticlă	(650 - 1400) kg/m <sup>3</sup>  (0 - 100) % vol	Valoarea diviziunii 0,2 kg/m <sup>3</sup> ; 0,5 kg/m <sup>3</sup> 1 kg/m <sup>3</sup> ; 10 kg/m <sup>3</sup> ; 0,1% vol; 0,2% vol; 0,5% vol; 1% vol;	1 Examinarea aspectului exterior	MI1914-88 pct. 7.1
					2 Testarea mijlocului	MI1914-88 pct. 7.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI1914-88 pct. 7.2
		3.2 Densimetre și alcoolmetre digitale	(650 – 1400) kg/m <sup>3</sup>	Cu rezoluția: - 0,1 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 1,0 kg/m <sup>3</sup> ; - 0,1 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 0,5 kg/m <sup>3</sup> ;	1 Examinarea aspectului exterior	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 11
					2 Testarea mijlocului	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.1
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.2
		0 - 12 % vol. 0 - 20 % vol. 35 - 65 % vol.	- 0,01 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 0,2 kg/m <sup>3</sup> ; - 0,01 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 0,1 kg/m <sup>3</sup> ;			

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				- 0,01 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 0,05 kg/m <sup>3</sup> Cu rezoluția: - 0,1% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.5% vol.; - 0,01% vol.eroarea absolută max. admisă: ±0.1% vol. ; - 0,001% vol.eroarea absolută max. admisă: ±0.01% vol.	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-11:2016 pct. 10
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-11:2016 pct. 11
<b>Ultrasunete și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
4	Aparat pentru măsurarea vitezei	4.1 Aparare pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor	(20 – 300) km/h	v. d. 1 km/h 20 ÷ 100 km/h - - cu eroarea = ±1 km/h 100 ÷ 300 km/h - - cu eroarea = ±1%	1 Verificarea aspectului exterior	NML R91:2009 pct. 3,6 NML RSAV.402100.004 MP:2013 pct. 5.1
					2 Încercarea	NML RSAV.402100.004 MP:2013 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML RSAV.402100.004 MP:2013 pct. 5.3.2, 5.3.3 NML R91:2009 pct. 7.3
<b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
5	Transformatoare pentru măsurare	5.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	(1 – 3000) A	cl. 0,1; 0,2S; 0,2; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10,0. cl. 0,5P, 10P	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.217-2003 pct. 9.1
					2 Demagnetizarea	GOST 8.217-2003 pct. 9.3
					3 Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact	GOST 8.217-2003 pct. 9.4
					4 Determinarea erorii de bază	GOST 8.217-2003 pct. 9.5

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
6	Aparate pentru măsurarea caracteristicilor or electrice	6.1 Aparate pentru măsurarea caracteristicilor conturilor de tip "fază-zero"	(0 – 3) Ω	±10%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 8-09:2020, pct. 13	
					2 Verificarea funcționalității	NML 8-09:2020, pct. 14	
					3 Determinarea erorii	NML 8-09:2020, pct. 15	
					4 Verificarea schemei de conectare	NML 8-09:2020, pct. 16	
					5 Determinarea timpului de deconectare a aparatului	NML 8-09:2020, pct. 17	
<b>Mărimi electromagnetice (verificare periodică)</b>							
7	Contoare de energie electrică activă	7.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (stative)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,2S; 0,5S; 1; 2 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27	
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28	
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29	
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30	
	5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate						NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31
		7.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27	
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28	
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29	
4 Verificarea curentului de pornire					NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30		

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31
<b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
8	Contoare de energie electrică reactivă	8.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (stative)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-08:2018 pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018 pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018 pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018 pct. 31
<b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)</b>						
9	Contoare de gaz	9.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 40,0) m <sup>3</sup> /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$ : +3 - (-6)% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$ : $\pm 3$ %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
					3 Verificarea etanșietății	NML 3-09:2017 pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
10	Contoare de apă	10.1 Contoare de apă rece și caldă	(0,012 - 15,0) m <sup>3</sup> /h  DN 15 - 50	Clasa metrologică A, B, C de la $q_{min}$ pînă la $q_t$ : $\pm 5\%$ de la $q_t$ pînă la $q_s$ : $\pm 2\%$ Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160 $Q_1 \leq Q \leq Q_2 \pm 5\%$ $Q_2 \leq Q \leq Q_4 \pm 2\%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
					2 Verificarea etanșietății	NML 3-08:2017, pct. 19
					3 Determinarea erorilor relative	NML 3-08:2017, pct. 21

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>Debit și volum: Volum (verificare periodică)</b>						
11	Măsurile de capacitate de servire	11.1 Măsurile de volum pentru comercializarea lichidelor (în afară de măsurile de volum din sticlă)	(0,01 - 10) l	$\Delta = \pm (0,25 - 20) \text{ ml}$	1 Examinarea vizuală	Instrucția 32-53 pct. 16-23
					2 Determinarea volumului măsurătoarelor	Instrucția 32-53 pct. 31, 34a, GOST 8.234-77 pct. 4.5.2.1 (Anulat)
<b>Mărimi geometrice (verificare periodică)</b>						
12	Măsurile materializate ale lungimii, gradate	12.1 Rigle gradate (din lemn)	(0 - 1000) mm	v.d. 1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	Instrucțiunea 86-55 pct. 1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	Instrucțiunea 86-55 pct. 2 Instrucțiunea 86-55 pct. 3 Instrucțiunea 86-55 pct. 4
		12.2 Rigle gradate (metalice)	(0 - 1000) mm	v.d. 1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	МИ 2024-89 pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ 2024-89 pct. 5.2.1 МИ 2024-89 pct. 5.2.2 МИ 2024-89 pct. 5.2.5 МИ 2024-89 pct. 5.2.6
		12.3 Rulete și panglici de măsurare	(0 - 10) m	cl. 2, 3	1 Examinarea aspectului exterior	МИ 1780-87 pct. 4.1
					2 Încercarea la funcționare	МИ 1780-87 pct. 4.2
3 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ1780-87 pct. 4.7					
13	Mijloace de măsurare a dimensiunilor	13.1 Aparat de măsurat multidimensionale (comparatoare cu cadran analogice, digitale)	(0 - 10) mm	v.d. 0,01 mm, v.d. 0,001 mm cl.0; 1 ;2	1 Examinarea aspectului exterior	МИ 2192-92 pct. 5.1
					2 Încercarea la funcționare	МИ 2192-92 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ 2192-92 pct. 5.8.1-5.8.4

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	13.2 Aparat de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale)	(0 - 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.113-85 pct. 3.1	
				2 Încercarea la funcționare	GOST 8.113-85 pct. 3.2	
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct. 3.3.1 GOST 8.113-85 pct. 3.3.5 GOST 8.113-85 pct. 3.3.9 GOST 8.113-85 pct. 3.3.10	
	13.3 Aparat de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale)	(0 - 500) mm	v.d. 0,001 mm 0,01 mm	1 Examinarea aspectului exterior	MI782-85 pct. 4.1	
				2 Încercarea la funcționare	MI782-85 pct. 4.2	
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI782-85 pct. 4.3.6, 4.3.7, 4.3.9	
	13.4 Aparat de măsurat multidimensionale (comparatoare de alezaje)	(6 - 700) mm	v.d. 0,01 mm	1 Examinarea aspectului exterior	MI 2194-92 pct. 4.1	
				2 Încercarea la funcționare	MI 2194-92 pct. 4.2	
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2194-92 pct. 4.3.6 MI 2194-92 pct. 4.3.7	
	13.5 Aparat de măsurat multidimensionale (șubler de trasaj)	(0 - 630) mm	v.d. 0,02 mm; 0,05 mm; 0,10 mm	1 Examinarea aspectului exterior	MI 2190-92 pct. 5.1	
				2 Încercare la funcționare	MI 2190-92 pct. 5.2	
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2190-92 pct. 5.3.3, 5.3.4, 5.3.5, 5.3.8, 5.3.9	
<b>Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
14	Aparat de măsurat dimensiuni și unghiuri	14.1 Aparat de măsurat unghiuri (echere de verificat)	H=(60 - 630) mm L=(40 - 400) mm	cl. 1; 2	1 Examinarea aspectului exterior	MI 1799-87 pct. 4.3.3 - 4.3.5
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1799-87 pct. 4.3.7

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	14.2	Aparate de măsurat grosimi (clupe silvice)	(0 - 1000) mm	v.d. 10 mm; 20 mm; 40 mm	1 Examinarea aspectului exterior	NTM 1-04-78 pct. 3
					2 Încercarea la funcționare	NTM 1-04-78 pct. 4.1
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NTM 1-04-78 pct. 4.2
	14.3	Aparate de măsurat grosimi (lere de grosime)	(0,02 - 1) mm	cl. 2	1 Examinarea aspectului exterior	MI 1893-88 pct. 3.2
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1893-88 pct. 3.4
	14.4	Aparat de măsurat grosimi (grosimetru ultrasonic) tip YT-93Π tip YT-93Π/1	(0,5 - 300) mm	v.d. 0,1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	MI 1272-86 pct. 5.1
					2 Încercare la functionare	MI 1272-86 pct.5.2-5.4
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1272-86 pct.5.5 - 5.9 (cu excepția 5.4.3)
	<b>Mărimi geometrice (verificare periodică)</b>					
15	Aparate pentru măsurarea nivelului lichidelor	15.1 Aparate/rigle gradate pentru măsurarea nivelului de lichide in rezervoare frxe de stocarea (Tije metrice)	(0 – 4500) mm	v.d. 1 mm	1 Verificarea aspectului exterior	NML 1-08:2019, pct. 14
					2 Încercări de funcționalitate	NML 1-08:2019, pct. 15
					3 Determinarea abaterii de la perpendicularitate a suprafeței vârfului de sprijin cu marginea axei tije metrice	NML 1-08:2019, pct. 18
					4 Determinarea coincidenței dintre începutul gradației tije metrice cu vârful de sprijin al tije metrice	NML 1-08:2019, pct. 19
					5 Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tije metrice	NML 1-08:2019, pct. 20



Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
16	Taximetre	16.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	Distanța parcursă - $\pm 2\%$ Timpul scurs - $\pm 0,2\%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-07:2017 pct. 16
					2 Încercarea la funcționare	NML 1-07:2017 pct. 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 18-19
<b>Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
17	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	17.1 Aparat pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	(0 – 120)°	$\Delta = \pm 0,5^\circ$ $\Delta = \pm 1^\circ$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-14:2015 pct. 16
					2 Încercare la funcționare	NML 2-14:2015 pct. 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-14:2015 pct. 18, 19
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
18	Greutăți	18.1 Greutăți de lucru	(1 – 500) g	cl. E2 $\Delta=(0,030 - 0,8)$ mg $U=(0,010 - 0,25)$ mg	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87 pct.4.1
			1 mg – 20 kg	cl. F1 $\Delta=(0,020 - 100)$ mg $U=(0,006 - 30)$ mg		
			1 mg – 20 kg	cl.F2 $\Delta=(0,06 - 300)$ mg $U=(0,020 - 100)$ mg		
			1 mg – 500 kg	cl.M1 $\Delta=(0,20 - 50000)$ mg $U=(0,06 - 16000)$ mg		

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			100 mg – 500 kg  1 g – 500 kg	cl.M2 $\Delta=(1,5 - 80000)\text{mg}$ $U=(0,5 - 25000)\text{mg}$  cl.M3 $\Delta=(10 - 25000)\text{mg}$ $U=(3 - 80000)\text{mg}$	2 Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct. 4.4
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)</b>						
19	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	19.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 2000) kg	d = (0,001mg - 200g) <b>Limitele erorii tolerate</b> - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală 2 Verificarea la funcționare 3 Determinarea erorii de aducere la zero 4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit 5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară 6 Încercări la repetabilitate 7 Încercări la încărcarea excentrică 8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile 9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog 10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 26 NML 2-15:2018 pct. 27 NML 2-15:2018 pct. 28 NML 2-15:2018 pct. 29 NML 2-15:2018 pct. 30 NML 2-15:2018 pct. 31 NML 2-15:2018 pct. 32 NML 2-15:2018 pct. 33 NML 2-15:2018 pct. 34 NML 2-15:2018 pct. 35

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
20	Aparate pentru măsurarea masei hectolitrică a cerealelor	20.1 Balanțe de cereale de 1l	1 l	$\Delta = \pm 4 \text{ g}$	1 Examinarea vizuală	MI 2022-89 pct. 4.1
					2 Încercarea la funcționare	MI 2022-89 pct. 4.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2022-89 pct. 4.3, 4.4
<b>Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
21	Manometre	21.1 Manometre și vacuummetre (cu element elastic)	$(0 - 600,0) \text{ kgf/cm}^2$ $(-1,0 - 0) \text{ kgf/cm}^2$	Clasa 0,15; 0,25; 0,4	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2145-91 pct. 5.1
					2 Încercarea	MI 2145-91 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2145-91 pct. 5.3
		21.2 Manometre, (vacuummetre, manovacuummetre, aparat indicator cu membrană ce masoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice, manometre cu autoînregistrare, manometre pentru oxigen)	$(-1,0 \div 0 \div 600,0) \text{ kgf/cm}^2$	Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90 pct. 5.1
					2 Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero	MI 2124-90 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2124-90 pct. 5.3 - 5.7
22	Traductoare de presiune	22.1 Traductoare de presiune și diferență de presiune	$(0,0 - 2500) \text{ kPa}$	Clasa 0,075; 0,1; 0,25; 0,5	1 Verificarea aspectului exterior	MI 1997-89 pct. 5.1
					2 Încercarea	MI 1997-89 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1997-89 pct. 5.3 - 5.4

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare periodică)</b>						
23	Dispozitiv de conversie a volumului	23.1 Corectoare electronice de volum de gaze	(80 - 2500) kPa (-30 – 60 ) °C	Eroarea max. ±0,5%	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-12:2018 pct. 14
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 3-12:2018 pct. 15 NML 3-12:2018 pct. 16
		23.2 Corectoare electronice de volum de gaze încorporate în contoare cu pereți deformabili (corectoare de temperatură a volumului de gaz)	(-40 – 60) °C	Eroarea max. ±0,5% Clasa 1, 2, 3	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-12:2018 pct. 14
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 3-12:2018 pct. 15 NML 3-12:2018 pct. 16
<b>Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
24	Fotometre	24.1 Luxmetre	(0,01 - 1000) lx	Eroarea relativă: ± (1,5 - 10) %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-12:2017 pct. 16
					2 Testarea mijlocului	NML 5-12:2017 pct. 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-12:2017 pct. 18
			4 - 100%	Eroarea absolută: 2%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-09:2015 pct. 13 - 15
					2 Testarea mijlocului	NML 5-09:2015 pct. 16 - 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-09:2015 pct. 18 - 23
25	Colorimetre	25.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: ± 2 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014 pct. 15
					2 Testarea mijlocului	NML 5-08:2014 pct. 16
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct. 17
26	Refractometre și polarimetre		(1,20 - 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă:	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013 pct. 5
					2 Testarea mijlocului	

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		26.1 Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr		±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct. 1
		26.2 Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăre și digitale	(0 - 360)° (-40 – +130) °S	±3×10 <sup>-4</sup>	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 142:2013 pct. 6
					2 Testarea mijlocului	NML R 142:2013 pct. 7
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	
		26.2 Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăre și digitale	(0 - 360)° (-40 – +130) °S	± 0,15°	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77 pct. 3.1
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77 pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct. 3.3
<b>Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
27	Termometre	27.1 Termometre din sticlă cu lichid, inclusiv cu contacte electrice	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.279-78 pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.2
					3 Determinarea contactului electric	GOST 9871-75 pct. 4.8
		27.2 Termometre manometrice și bimetalice (indicatoare, înregistratoare și cu contacte electrice)	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.305-78 pct. 6.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.2
28	Traductoare de temperatură	28.1 Termorezistențe	(-40 – 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2 - - 10.4, SM GOST 6651:2010 pct. 5

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		28.2 Aparate de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale)	(-50 – 1200) °C	cl. 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78 pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7
<b>Termometrie (verificare periodică)</b>						
29	Contoare de energie termică	29.1 Perechi de termorezistențe pentru contoare de energie termică	(-40 – 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2-10.4 SM GOST 6651:2010 pct. 5
	29.2 Calculator de energie termică		(0,012 - 15,0) m <sup>3</sup> /h $\Delta\Theta_{\min} \leq \Delta\Theta \leq 1,2\Theta_{\min}$ 10K ≤ ΔΘ ≤ 20K Θ <sub>max</sub> - 5K ≤ ΔΘ ≤ ΔΘ <sub>max</sub> (-40 – 450) °C	Clasa 2, 3	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-05:2017 pct.17
					2 Încercarea de performanță.	NML 6-05:2017 pct.18
<b>Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
30	Aparate de măsurare a umidității	30.1 Higrometre și psihrometre	(0 – 50) °C	v.d. = (0,1 – 0,2) °C	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.279-78 pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.2
<b>Frecvență și timp (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
31	Cronometre	31.1 Cronometre (mecanice)	(30 - 3600) sec	0,1 sec; 0.2 sec	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.423-81 pct. 5.1
					2 Încercarea	GOST 8.423-81 pct. 5.1
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.423-81 pct. 5.2

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșetrul Manole, 20</b>						
<b>Ultrasunet și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
32	Defectoscoape	32.1 Defectoscoape ultrasonice УД2-12(2.1), УД2-12/1(2.1)	0,62; 1,25; 1,8; 2,5; 5,0 MHz (0 – 62) dB	± 10 % ± (0,2 + 0,03N) dB	1 Verificarea aspectului exterior	МИ 571-84 pct. 7.1
					2 Încercarea	МИ 571-84 pct. 7.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ 571-84 pct. 7.3 - 7.10
<b>MD-2001, mun. Chișinău, bd. Gagarin, 2</b>						
<b>Ultrasunet și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
33	Defectoscoape	42.1 Defectoscoape	2.5; 5.0, 10 MHz 0 – 60 dB  45° – 75°	±10 % Nu mai mic de minus: 45, 48, 51, 54 și 68 dB ±2°, 0 ÷ -2°	1 Examinarea aspectului exterior	NM 9-06:2005 pct. 9.1
					2 Încercare la funcționare	NM 9-06:2005 pct. 9.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NM 9-06:2005 pct. 9.3.1 NM 9-06:2005 pct. 9.3.2 NM 9-06:2005 pct. 9.3.5 NM 9-06:2005 pct. 9.3.7
					1 Examinarea aspectului exterior	NM 9-04:2003 pct. 10.1
					2 Probe de functionare	NM 9-04:2003 pct. 10.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NM 9-04:2003 pct. 10.3 NM 9-04:2003 pct. 10.4 NM 9-04:2003 pct. 10.9
					1 Examinarea aspectului exterior	NML 9-14:2013 pct. 11.1
					2 Încercare la funcționare	NML 9-14:2013 pct. 11.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 9-14:2013 pct. 11.3.1 NML 9-14:2013 pct. 11.3.2 NML 9-14:2013 pct. 11.3.5 NML 9-14:2013 pct. 11.3.7
					1 Examinarea aspectului exterior	NML 9-16:2013 pct. 11.1
					2 Încercare la funcționare	NML 9-16:2013 pct. 11.2

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 9-16:2013 pct. 11.3.1 NML 9-16:2013 pct. 11.3.2 NML 9-16:2013 pct. 11.3.5 NML 9-16:2013 pct. 11.3.7
<b>MD-2044, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22A</b>						
<b>Mărimi electromagnetice (verificare periodică)</b>						
34	Contoare de energie electrică activă	34.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31
		34.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31



Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
35	Contoare de energie electrică reactivă	35.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (stative)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-08:2018 pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018 pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018 pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018 pct. 31

## 2 Verificări metrologice efectuate la clientul OI

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare)	0 ÷ 5 % metan în aer 5 ÷ 100% metan în aer Limita obișnuită de inflamabilitate până la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație ± 3% metan sau ± 5 din indicație ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1 Examinarea aspectului exterior	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2
					2 Testarea mijlocului	SM SR EN 60079-29-1: 2017 pct. 5.4.3
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1: 2017 pct. 5.4.5

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)</b>						
2	Analizoare pentru gaze de eșapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament	CO (0 - 5) % vol CO <sub>2</sub> (0 - 16) % vol O <sub>2</sub> (0 - 21) % vol HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă ±3 % CO absolută ± 0,4% vol. CO <sub>2</sub> sau relativă ±4 % CO <sub>2</sub> absolută ±0,1% vol O <sub>2</sub> sau relativă ±3 % O <sub>2</sub> absolută ± 12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-15:2019 pct. 14
					2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019 pct. 15
					3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 16
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
3	Densimetre și alcoolmetre	3.1 Densimetre și alcoolmetre digitale	(650 - 1400) kg/m <sup>3</sup>	Cu rezoluția: - 0,1 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 1,0 kg/m <sup>3</sup> ; - 0,1 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 0,5 kg/m <sup>3</sup> - 0,01 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 0,2 kg/m <sup>3</sup> ; - 0,01 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 0,1 kg/m <sup>3</sup> ; - 0,01 kg/m <sup>3</sup> eroarea absolută max. admisă: 0,05 kg/m <sup>3</sup>	1 Examinarea aspectului exterior	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 11
					2 Testarea mijlocului	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.1
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.2
				0 - 12 % vol. 0 - 20 % vol. 35 - 65 % vol.	Cu rezoluția: - 0,1% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.5% vol.;	1 Examinarea aspectului exterior

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				- 0,01% vol.eroarea absolută max. admisă: $\pm 0.1\%$ vol.; - 0,001% vol.eroarea absolută max. admisă: $\pm 0.01\%$ vol.	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-11:2016 pct. 11
<b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
4	Transformatoare pentru măsurare	4.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	(1 - 3000) A	cl. 0,1; 0,2S; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10 cl. 0,5P, 10P	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.217-2003 pct. 9.1
					2 Demagnetizarea	GOST 8.217-2003 pct. 9.3
					3 Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact	GOST 8.217-2003 pct. 9.4
					4 Determinarea erorii de bază	GOST 8.217-2003 pct. 9.5
<b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
5	Complexe de măsurare	5.1 Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare	---	Clasa 0,5	1 Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării	GOST 8.586-5:2005 pct. 7
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.586-5:2005 pct. 8
<b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)</b>						
6	Sistemele de măsurare pentru măsurarea	6.1 Sistem de măsurare tip ALCO1	(25 ÷ 50) % (90 ÷ 100) %	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului), $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației)	1 Aspect exterior	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct.6.1
					2 Testare	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.4
					3 Determinarea erorii relative	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.5.1, 6.6.1

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	continuă și dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa	6.2 Sistem de măsurare tip ALCO 3	(25 ÷ 50) % (90 ÷ 100) %	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului) $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației)	4 Determinarea erorii relative a volumului spirtului la temperatura 20 °C	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.5.4, 6.6.3
					1 Aspect exterior	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.1
					2 Testare	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.3
					3 Determinarea erorii relativ	NML LGFI 407221.036:2012 pct.6.4.1, 6.5.1
					4 Determinarea erorii absolute a măsurării temperaturii	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.5.2,
5 Determinarea erorii relative a volumului spirtului la temperatura 20 °C	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.4.4, 6.5.4					
<b>Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
7	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	7.1 Aparare pentru reglarea farurilor la autovehicule	--	$\Delta = \pm 20$ mm	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-03:2013, pct. 11.1
					2 Încercarea	NML 1-03:2013, pct. 11.2
					3 Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze	NML 1-03:2013, pct. 11.3
8	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței	8.1 Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	--	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stîngă și dreaptă): $\pm 1$ mm;	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-02:2013, pct.11.1
					2 Încercarea	NML 1-02:2013, pct. 11.2
					3 Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.3

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	roților autovehiculelor			Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: $\pm 2$ mm	4 Determinarea neorizantității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.4
9	Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	9.1 Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	---	Limita erorii tolerate: - la măsurarea retragerii transversale a automobilului: $\pm 0,3$ m/km; - la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frânare și a încărcării pe axă: $\pm 3\%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-05:2013, pct. 11.1
					2 Încercarea	NML 1-05:2013, pct. 11.2
					3 Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.3
					4 Determinarea erorii la măsurarea forței de frânare	NML 1-05:2013, pct. 11.4
					5 Determinarea erorii la măsurarea greutateții pe axa automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.5
10	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	10.1 Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	--	Limita erorii tolerate: $\pm 10$ g	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-04:2013, pct.11.1
					2 Încercarea	NML 1-04:2013, pct.11.2
					3 Determinarea erorii dezechilibrului roții	NML 1-04:2013, pct.11.3
11	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	11.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	(0 – 120)°	$\Delta = \pm 0,5^\circ$ $\Delta = \pm 1^\circ$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-14:2015 pct. 16
					2 Încercare la functionare	NML 2-14:2015 pct. 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-14:2015 pct. 18, 19
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
12	Greutăți	12.1 Greutăți	200 g - 5 kg	cl. M2 $\Delta = (30 - 800)$ mg $U = (10 - 250)$ mg	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87 pct.4.1
					2 Verificarea masei greutateților	MI1747-87 pct. 4.4
			50 g - 5 kg	cl. M3 $\Delta = (30 - 2500)$ mg $U = (10 - 800)$ mg		

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
<b>Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>							
13	Colorimetre	13.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2$ %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014 pct. 15	
					2 Testarea mijlocului	NML 5-08:2014 pct. 16	
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct. 17	
14	Refractometre și polarimetre	14.1 Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 - 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii $\pm 1,0$ din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013 pct. 5	
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013 pct. 9, 10	
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct. 12	
		14.2 Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăre și digitale	(0 - 360)° (-40 - +130) °S	$\pm 3 \times 10^{-4}$	$\pm 0,15^\circ$	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 142:2013 pct. 7.2
						2 Testarea mijlocului	NML R 142:2013 pct. 7.3
						3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 142:2013 pct. 7.4
					1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77 pct. 3.1	
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77 pct. 3.2	
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct. 3.3	
<b>Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>							
16	Traductoare de temperatură	16.1 Aparat de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale)	(-50 - 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78 pct. 5.1	
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.6 -5.7	

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 5 din 07.10.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive  
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
<b>Frecvență și timp (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
17	Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice și a volumului informațional	17.1 Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice	Până la 3600 sec	±1 sec	1 Încercarea	NML 7-05:2016 pct. 12
					2 Verificarea protejării informației tarifare și determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 1)	NML 7-05:2016 pct. 13
					3 Determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 2)	NML 7-05:2016 pct. 14
					4 Determinarea erorilor	NML 7-05:2016 pct. 15
					5 Tarifarea în regim de impuls cu frecvența de 16 kHz (regim taxafon)	NML 7-05:2016 pct. 17

Aprobat:

Director MOLDAC  
Eugenia SPOIALĂ

Semnătura \_\_\_\_\_ Data \_\_\_\_\_