

**ANEXA NR 1**

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

**CERTIFICAT DE ACREDITARE**Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

**Adresa juridică/sediul central: MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28****1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:**

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
<b>MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28</b>						
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre)	(0,00 - 2,50) mg/l	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,020 mg/l	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 126:2009, pct. 6
					2 Testarea mijlocului	NML R 126:2009, pct. 8
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 126:2009, pct. 10
		1.2 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare	0 ÷ 6 % CH <sub>4</sub> 0- 100 %LFL 0 - 20000 ppm CO	Erori maxime tolerate: ± 0,1% metan sau ± 5 din valoarea indicată ± 3% intervalul de măsurare sau ± 5 din valoarea indicată ± 5% intervalul de măsurare sau ± 10 din valoarea indicată ±100 ppm sau 10% rel	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 5-16:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 15
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)</b>						
2	Analizoare pentru gaze de eșapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament	CO (0 - 5) % vol CO <sub>2</sub> (0 - 16) % vol O <sub>2</sub> (0 - 21)% vol HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă ±3 % CO absolută ± 0,4% vol. CO <sub>2</sub> sau relativă ±4% CO <sub>2</sub> absolută ±0,1% vol O <sub>2</sub> sau relativă ±3 % O <sub>2</sub> absolută ±12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-15:2019, pct. 14
					2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019, pct. 15
					3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019, pct. 16

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspectie (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
3	Densimetre și alcoolmetre	3.1 Densimetre și alcoolmetre din sticlă	(650 - 1400) kg/m <sup>3</sup>  (0 - 105) % vol	Valoarea diviziunii 0,2 kg/m <sup>3</sup> ; 0,5 kg/m <sup>3</sup> 1 kg/m <sup>3</sup> ; 10 kg/m <sup>3</sup> ; 0,1% vol; 0,2% vol; 0,5% vol; 1% vol;	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-17:2021, pct. 13
					2 Determinarea abaterii de la verticalitate	NML 5-17:2021, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 5-17:2021, pct. 15
<b>Ultrasunete și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
4	Aparat pentru măsurarea vitezei	4.1 Aparat/sisteme pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor	(30 – 150) km/h	v. d. 1 km/h 20 ÷ 100 km/h - - cu eroarea = ±1 km/h 100 ÷ 300 km/h - - cu eroarea = ±1%	1 Verificarea aspectului exterior și marcarea	NML 10-18:2023, pct. 23
					2 Verificarea funcționalității	NML 10-18:2023, pct. 24 1), 2), 3)
					3 Determinarea erorii de măsurare a vitezei	NML 10-18:2023, pct. 25 1) a)
<b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
5	Transformatoare pentru măsurare	5.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	(1 – 3000) A	cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 0,2S; 0,5S; 3,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 08-10:2022 pct.13
					2 Verificarea rezistenței izolației	NML 08-10:2022 pct.14
					3 Demagnetizarea	NML 08-10:2022 pct.15
					4 Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact	NML 08-10:2022 pct.16
					5 Determinarea erorilor	NML 08-10:2022 pct.17
6	Aparate pentru măsurarea caracteristicilor electrice	6.1 Aparate pentru măsurarea caracteristicilor conturilor de tip “fază-zero”	(0 – 3) Ω	±10%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 8-09:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 8-09:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 8-09:2020, pct. 15
					4 Verificarea schemei de conectare	NML 8-09:2020, pct. 16
					5 Determinarea timpului de deconectare a aparatului	NML 8-09:2020, pct. 17
<b>Mărimi electromagnetice (verificare periodică)</b>						
7	Contoare de energie electrică activă	7.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (stative)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,2S; 0,5; 0,5S; 1; 2 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31
		7.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31
<b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
8	Contoare de energie electrică reactivă	8.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 31
<b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)</b>						
9	Contoare de gaz	9.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 40,0) m <sup>3</sup> /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,1 Q_{\max}$ : de la -6,0 până la +3,0% și $0,1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$ : $\pm 3,0 \%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017, pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017, pct. 17
					3 Verificarea etanșietății	NML 3-09:2017, pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017, pct. 20

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
10	Contoare de apă	10.1 Contoare de apă rece și caldă	(0,012 - 15,0) m <sup>3</sup> /h DN15 – DN50	Clasa metrologică A, B, C: • de la Q <sub>min</sub> până la Q <sub>t</sub> (exclusiv): ±5%; • de la Q <sub>t</sub> (inclusiv) până la Q <sub>max</sub> : ±2%; Raportul R (31,5; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200; 250, 315, 400): • de la Q <sub>1</sub> până la Q <sub>2</sub> (exclusiv): ± 5% pentru apă cu oricare temperatură; • de la debitul de tranziție Q <sub>2</sub> (inclusiv) până la debitul de suprasarcină Q <sub>4</sub> (inclusiv): ±2% pentru apă cu temperatura ≤ 30°C, ±3% pentru apă cu temperatura >30°C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
					2 Verificarea etanșietății	NML 3-08:2017, pct. 19
					3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20-22
<b>Mărimi geometrice (verificare periodică)</b>						
11	Măsurile materializate ale lungimii, gradate	11.1 Rigle gradate, inclusiv pentru măsurarea nivelului în rezervoare (metalice, din lemn)	(0 - 1000) mm	v.d. 1 mm	1 Verificarea aspectului exterior și marcarea	NML 1-15:2025, pct. 22
					2 Verificarea funcționalității	NML 1-15:2025, pct. 23
					3 Determinarea abaterii de la perpendicularitate	NML 1-15:2025, pct. 24
					4 Determinarea abaterii de la lungimea nominală a scării gradate (marcaje neconsecutive)	NML 1-15:2025, pct. 25
					5 Determinarea abaterii de la lungimea nominală a scării gradate dintre două marcaje consecutive	NML 1-15:2025, pct. 26
	11.3 Rulete și panglici de măsurare	(0 - 10) m	cl. II. III	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-09:2021, pct. 13	
				2 Verificarea funcționalității	NML 1-09:2021, pct. 14	
				3 Determinarea erorilor absolute	NML 1-09:2021, pct. 15, 17	
4 Determinarea erorilor absolute pentru ruletele cu lest	NML 1-09:2021, pct. 16, 17					

**ANEXA NR 1**

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspectie (Tip A) din cadrul

**ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”**
**CERTIFICAT DE ACREDITARE**

 Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		11.4 Rigle gradate, inclusiv pentru măsurarea nivelului în rezervoare	(0 – 4500) mm	v.d. 1 mm	1 Verificarea aspectului exterior și marcarea	NML 1-15:2025, pct. 22
					2 Verificarea funcționalității	NML 1-15:2025, pct. 23
					3 Determinarea abaterii de la perpendicularitate	NML 1-15:2025, pct. 24
					4 Determinarea abaterii de la lungimea nominală a scării gradate (marcaje neconsecutive)	NML 1-15:2025, pct. 25
					5 Determinarea abaterii de la lungimea nominală a scării gradate dintre două marcaje consecutive	NML 1-15:2025, pct. 26
12	Mijloace de măsurare a dimensiunilor	12.1 Aparat de măsurat multidimensionale (comparatoare cu cadran analogice, digitale)	(0 - 10) mm	v.d. 0,01 mm, v.d. 0,001 mm cl.0; 1 ;2	1 Examinarea aspectului exterior	MI 2192-92, pct. 5.1
					2 Încercarea la funcționare	MI 2192-92, pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2192-92, pct. 5.8.1-5.8.4
		12.2 Aparat de măsurat multidimensionale (șubler mecanice, digitale)	(0 – 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.113-85, pct. 3.1
					2 Încercarea la funcționare	GOST 8.113-85, pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85, pct. 3.3.1 GOST 8.113-85, pct. 3.3.5 GOST 8.113-85, pct. 3.3.9 GOST 8.113-85, pct. 3.3.10
		12.3 Aparat de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale)	(0 - 500) mm	v.d. 0,001 mm 0,01 mm	1 Examinarea aspectului exterior	MI 782-85, pct. 4.1
					2 Încercarea la funcționare	MI 782-85, pct. 4.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 782-85, pct. 4.3.6, 4.3.7, 4.3.9
		12.5 Aparat de măsurat multidimensionale (șubler de trasaj)	(0 - 630) mm	v.d. 0,02 mm; 0,05 mm; 0,10 mm	1 Examinarea aspectului exterior	MI 2190-92, pct. 5.1
					2 Încercare la funcționare	MI 2190-92, pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2190-92, pct. 5.3.3, 5.3.4, 5.3.5, 5.3.8, 5.3.9

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
<b>Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
13	Aparate de măsurat dimensiuni și unghiuri	13.1 Aparate de măsurat unghiuri (echere de verificat)	H = (60 - 630) mm L = (40 - 400) mm	cl. 1; 2	1 Examinarea aspectului exterior	MI 1799-87, pct. 4.3.3 - 4.3.5
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1799-87, pct. 4.3.7
<b>Mărimi geometrice (verificare periodică)</b>						
15	Taximetre	15.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	Distanța parcursă - $\pm 2\%$ Timpul scurs - $\pm 0,2\%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 01-10:2022, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 01-10:2022, pct. 14
					3 Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul, la măsurarea distanței parcurse	NML 01-10:2022, pct. 15
					4 Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul, la măsurarea timpului scurs	NML 01-10:2022, pct. 16
<b>Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
16	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	16.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	(0 - 120)°	Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de $\pm 0,5^\circ$ ; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: 0,1 $\pm 0,05$ mm	1 Verificarea aspectului exterior	NML 2-14:2015, pct. 16
					2 Încercarea	NML 2-14:2015, pct. 17
					3 Determinarea erorii absolute la măsurarea luftului sumar	NML 2-14:2015, pct. 18
					4 Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților	NML 2-14:2015, pct. 19
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
17	Greutăți	17.1 Greutăți de lucru	(1 - 500) g	cl. E2 $\Delta=(0,030 - 0,8)$ mg $U=(0,010 - 0,25)$ mg	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87, pct.4.1
			1 mg - 20 kg	cl. F1 $\Delta=(0,020 - 100)$ mg $U=(0,006 - 30)$ mg		
			1 mg - 20 kg	cl. F2 $\Delta=(0,06 - 300)$ mg $U=(0,020 - 100)$ mg		

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			1 mg – 500 kg	cl. M1 $\Delta=(0,20 - 50000)\text{mg}$ $U=(0,06 - 16000)\text{mg}$		
			100 mg – 500 kg	cl. M2 $\Delta=(1,5 - 80000)\text{mg}$ $U=(0,5 - 25000)\text{mg}$	2 Verificarea masei greutăților	MI 1747-87, pct. 4.4
			1 g – 500 kg	cl. M3 $\Delta=(10 - 25000)\text{mg}$ $U=(3 - 80000)\text{mg}$		
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)</b>						
18	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	18.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 2000) kg	<b>Limitele erorii tolerate</b> - <i>clasa I (specială):</i> $e \geq 0,001g$ ; <b>MPE:</b> de la 0 până la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$  - <i>clasa II (superioară):</i> $e \geq 0,001g$ <b>MPE:</b> de la 0 până la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$  - <i>clasa III (medie):</i> de la $e=d=0,1\text{ g}$ până la $e \geq 0,1g$ ; <b>MPE:</b> de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018, pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018, pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018, pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018, pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018, pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018, pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018, pct. 33

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa IIII (obișnuită): $e \geq 5g$ MPE: de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$	9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018, pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018, pct. 35
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
19	Aparate pentru măsurarea masei hectolitrică a cerealelor	19.1 Balanțe de cereale de 1l	1 l	$\Delta = \pm 4 g$	1 Examinarea vizuală	MI 2022-89, pct. 4.1
					2 Încercarea la funcționare	MI 2022-89, pct. 4.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2022-89, pct. 4.3, 4.4
<b>Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
20	Manometre	20.1 Manometre de toate tipurile	$(-1,0 \div 0 \div 600,0)$ kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa 0,25; 0,4, 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 04-02:2022, pct. 19
					2 Încercarea	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Verificarea softului (pentru manometre digitale)	NML 04-02:2022, pct. 20
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: - Determinarea erorii de măsurare - Determinarea erorii de histerezis (variației) - Determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare	NML 04-02:2022, pct. 21

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
21	Traductoare de presiune	21.1 Traductoare de presiune și diferență de presiune	(0,0 - 2500) kPa	Clasa 0,075; 0,1; 0,25; 0,5	1 Verificarea aspectului exterior	MI 1997-89, pct. 5.1
					2 Încercarea	MI 1997-89, pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1997-89, pct. 5.3 - 5.4
<b>Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare periodică)</b>						
22	Dispozitiv de conversie a volumului	22.1 Corectoare electronice de volum de gaze	(80 – 2500) kPa (-30 – 60) °C	Eroarea max. ±0,5%	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-12:2018, pct. 14
					2 Încercarea la funcționare	NML 3-12:2018, pct. 15
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3-12:2018, pct. 16
		22.2 Corectoare electronice de volum de gaze încorporate în contoare cu pereți deformabili (corectoare de temperatură a volumului de gaz)	(-40 – 60) °C	Eroarea max. ±0,5%	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-12:2018, pct. 14
					2 Încercarea la funcționare	NML 3-12:2018, pct. 15
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3-12:2018, pct. 16
<b>Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
23	Fotometre	23.1 Luxmetre și aparate pentru determinarea transmitanței (permeabilității) luminii prin sticlă	(0,01 - 2700) lx	Eroarea relativă: ± (1,5 - 10) %	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-12:2017, pct. 16
					2 Încercarea de precizie	NML 5-12:2017, pct. 17
					3 Determinarea erorii relative	NML 5-12:2017, pct. 18
					1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-09:2015, pct. 14 - 15
			4 - 100%	Eroarea absolută: 2%	2 Încercarea	NML 5-09:2015, pct. 16 - 17
					3 Verificarea instabilității indicațiilor fotometrului	NML 5-09:2015, pct. 18 - 19
					4 Determinarea erorii absolute a fotometrului	NML 5-09:2015, pct. 20-22
					1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014, pct. 15
24	Colorimetre	24.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: ± 2 %	2 Încercare	NML 5-08:2014, pct. 16
					3 Verificarea funcționării fummetrului	NML 5-08:2014, pct. 16
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 17

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspectie (Tip A) din cadrul





ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
25	Refractometre și polarimetre	25.1 Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 - 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013, pct. 5
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013, pct. 10
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013, pct. 6
		25.2 Polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr	(0 - 360)° (-40 - +130)°S	±3×10 <sup>-4</sup>	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 142:2013, pct. 7.2
					2 Testarea mijlocului	NML R 142:2013, pct. 7.3
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 142:2013, pct. 7.4
				1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77, pct. 3.1	
				2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77, pct. 3.2	
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77, pct. 3.3	
<b>Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
26	Termometre	26.1 Termometre din sticlă cu lichid, inclusiv cu contacte electrice	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 06-08:2023, pct. 23
					2 Determinarea erorilor absolute de măsurare a temperaturii	NML 06-08:2023, pct. 24
		26.2 Termometre manometrice și bimetalice	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.305-78, pct. 6.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78, pct. 6.2
27	Traductoare de temperatură	27.1 Termorezistențe	(-40 - 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	SM GOST 8.461:2010, pct. 10.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010, pct.10.2-10.4 SM GOST 6651:2010, pct. 5
		27.2 Aparate de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii	(-50 - 1200) °C	cl. 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78, pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78, pct. 5.6, 5.7
<b>Termometrie (verificare periodică)</b>						
28	Contoare de energie termică	28.1 Perechi de termorezistențe pentru contoare de energie termică	(-40 - 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-05:2017, pct.17
					2 Încercarea de performanță:	NML 6-05:2017, pct.18

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	28.2	Calculator de energie termică	$(0,012 - 15,0) \text{ m}^3/\text{h}$ $\Delta\Theta_{\min} \leq \Delta\Theta \leq 1,2\Theta_{\min}$ $10\text{K} \leq \Delta\Theta \leq 20\text{K}$ $\Theta_{\max} - 5\text{K} \leq \Delta\Theta \leq \Delta\Theta_{\max}$ $(-40 - 450) \text{ }^\circ\text{C}$	Clasa 2, 3	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Traductor de debit (TD)</li> <li>• Perechi de traductoare de temperatură</li> <li>• Calculator</li> <li>• Calculatorul și perechea de TT</li> <li>• CET combinat</li> <li>• CET complet</li> </ul>	pct.18, 1) pct.18, 2) pct.18, 3) pct.18, 4) pct.18, 5) pct.18, 6)
	28.3	Traductoare de debit pentru contoare de energie termică	$(0,012 - 15,0) \text{ m}^3/\text{h}$ DN15 - DN50	$q_i \leq q \leq 1,1 \cdot q_i$ ; $0,1 \cdot q_p \leq q \leq 0,11 \cdot q_p$ ; $0,9 \cdot q_p \leq q \leq 1,0 \cdot q_p$ .		
<b>Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
29	Aparate de măsurare a umidității	29.1 Higrometre și psihrometre	$(0 - 50) \text{ }^\circ\text{C}$	v.d. = $(0,1 - 0,2) \text{ }^\circ\text{C}$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 6-07:2022, pct. 15
					2 Determinarea erorii absolute	NML 6-07:2022, pct. 16
<b>Frecvență și timp (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
30	Cronometre	30.1 Cronometre	$(30 - 3600) \text{ s}$	0,1; 0.2	1 Verificarea aspectului exterior	NML 7-06:2025, pct. 14
					2 Marcarea	NML 7-06:2025, pct. 14
					3 Determinarea erorii totale absolute	NML 7-06:2025, pct. 15
<b>S.R.L. MDR GRUP Î.C.P. (MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 12A)</b>						
<b>Ultrasunet și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
32	Defectoscoape	32.1 Defectoscoape	2.5; 5.0, 10 MHz 0 – 60 dB 45° – 75°	±10 % Nu mai mic de minus: 45, 48, 51, 54 și 68 dB ±2°, 0 ÷ -2°	1 Examinarea aspectului exterior	NML 9-19:2021, pct. 15
					2 Verificarea rezervei de sensibilitate	NML 9-19:2021, pct. 16
					3 Determinarea valorilor erorii absolute de bază la măsurarea adâncimii de localizare a reflectoarelor H.	NML 9-19:2021, pct. 17
					4 Verificarea abaterii caracteristicii de reglare a amplificatorului la intrarea TP manual (determinarea erorii de măsurare a raporturilor amplitudinilor semnalului la intrarea receptorului)	NML 9-19:2021, pct. 18

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
<b>MD-3121, mun. Bălți, str. Decebal, 13</b>						
<b>Mărimi acustice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
35	Mijloace de măsurare a nivelului de presiune acustică utilizate în măsurări privind protecția muncii și protecția mediului	35.1 Sonometre	20Hz - 20kHz (30–130) dB	(0,5 - 1,0) dB	1 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 61672-1:2016, pct.5.5
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
36	Analizoare și semnalizoare de gaze	36.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare	0 ÷ 6 % CH <sub>4</sub> 0 - 100 %LFL 0 - 20000 ppm CO	Erori maxime tolerate: ± 0,1% metan sau ± 5 din valoarea indicată ± 3% intervalul de măsurare sau ± 5 din valoarea indicată ± 5% intervalul de măsurare sau ± 10 din valoarea indicată ±100 ppm sau 10% rel.	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 5-16:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 15
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
37	Greutăți	37.1 Greutăți de lucru	1 mg – 5 kg  100 mg – 5 kg  1 g – 5 kg	cl. M1 Δ=(0,20 - 250) mg U = (0,06 - 80) mg cl.M2 Δ=(1,5 - 800) mg U=(0,5 - 250) mg cl.M3 Δ=(10 - 2500) mg U=(3 - 800) mg	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87, pct.4.1
					2 Verificarea masei greutăților	MI 1747-87, pct. 4.4

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”


## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)</b>						
38	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	38.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 1000) kg	<p><b>Limitele erorii tolerate</b></p> <p>- clasa I (specială):  <math>e \geq 0,001g</math>;  <b>MPE:</b>  de la 0 până la 50000e incl. <math>\pm 0,5e</math>  peste 50000e până la 200000e incl. <math>\pm 1,0e</math>  peste 200000e <math>\pm 1,5e</math></p> <p>- clasa II (superioară):  <math>e \geq 0,001g</math>  <b>MPE:</b>  de la 0 până la 5000e incl. <math>\pm 0,5e</math>  peste 5000e până la 20000e incl. <math>\pm 1,0e</math>  peste 20000e <math>\pm 1,5e</math></p> <p>- clasa III (medie):  de la <math>e=d=0,1g</math> până la <math>e \geq 0,1g</math>;  <b>MPE:</b>  de la 0 până la 500e incl. <math>\pm 0,5e</math>  peste 500e până la 2000e incl. <math>\pm 1,0e</math>  peste 2000e <math>\pm 1,5e</math></p> <p>- clasa IIII (obișnuită):  <math>e \geq 5g</math>  <b>MPE:</b>  de la 0 până la 50e incl. <math>\pm 0,5e</math>  peste 50e până la 200e incl. <math>\pm 1,0e</math>, peste 200e <math>\pm 1,5e</math></p>	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018, pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018, pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2- 15:2018, pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2 15:2018, pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2 15:2018, pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2 15:2018, pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2 15:2018, pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2 15:2018, pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2 15:2018, pct. 35

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
<b>Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
39	Manometre	39.1 Manometre de toate tipurile	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa 0,25; 0,4, 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 04-02:2022, pct. 19
					2 Încercarea	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Verificarea softului (pentru manometre digitale)	NML 04-02:2022, pct. 20
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: - Determinarea erorii de măsurare - Determinarea erorii de histerezis (variației) - Determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare	NML 04-02:2022, pct. 21
<b>Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
40	Refractometre și polarimetre	40.1 Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013. pct.5
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013. pct. 10
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013, pct. 6
<b>Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
41	Termometre	41.1 Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice)	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 06-08:2023, pct. 23
					2 Determinarea erorilor absolute de măsurare a temperaturii	NML 06-08:2023, pct. 24
		 41.2 Termometre manometrice și bimetalice	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.305-78, pct. 6.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78, pct. 6.2

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul


ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
42	Traductoare de temperatura 	42.1 Termorezistențe	(-40—420) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	SM GOST 8.461:2010, pct. 10.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010, pct. 10.2-10 SM GOST 6651:2010, pct. 5
	42.2 Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii	(-50—1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78, pct. 5.1	
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78, pct. 5.6, 5.7	
43	Aparate de măsurare a umidității	43.1 Higrometre și psihometre	(0 – 50) °C	v.d. = (0,1 – 0,2) °C	1 Examinarea aspectului exterior	NML 6-07:2022, pct. 15
					2 Determinarea erorii absolute	NML 6-07:2022, pct. 16
<b>MD-3107, mun. Bălți, str. Șevcenco, 108</b>						
<b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)</b>						
44	Contoare de apă	44.1 Contoare de apă rece și caldă	(0,015-10,0) m <sup>3</sup> /h DN15 - DN 40	Clasa metrologică A, B, C • de la Q <sub>min</sub> până la Q <sub>t</sub> (exclusiv): ±5%; • de la Q <sub>t</sub> (inclusiv) până la Q <sub>max</sub> : ±2%; Raportul R (31,5; 40; 50, 63, 80, 100, 125, 160): • de la Q <sub>1</sub> până la Q <sub>2</sub> (exclusiv): ± 5% pentru apă cu oricare temperatură; • de la debitul de tranziție Q <sub>2</sub> (inclusiv) până la debitul de suprasarcină Q <sub>4</sub> (inclusiv): ±2% pentru apă cu temperatura ≤ 30°C, ±3% pentru apă cu temperatura >30°C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
					2 Verificarea etanșetății	NML 3-08:2017, pct. 19
					3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20-22

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
<b>SRL „Invent-IN” (MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1)</b>						
<b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)</b>						
45	Contoare de gaz	45.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 100,0) m <sup>3</sup> /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$ : de la -6,0 până la +3,0% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$ : $\pm 3,0\%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017, pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017, pct. 17
					3 Verificarea etanșeității	NML 3-09:2017, pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017, pct. 20
		45.2 Contoare de gaz cu debitul maxim până la 2500 m <sup>3</sup> /h (cu excepția celor cu pereți deformabili)	(0,4 - 2500) m <sup>3</sup> /h	Clasa de exactitate: 1,0;1,5	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-10:2018, pct. 16, 17 NML 3-11:2018, pct. 15 NML 3-15:2021, pct. 14
	2 Verificarea funcționării				NML 3-10:2018, pct. 18, 19 NML 3-11:2018, pct. 17, 18 NML 3-15:2021, pct. 15	
	3 Verificarea etanșeității				NML 3-10:2018, pct. 20 NML 3-11:2018, pct. 19 NML 3-15:2021, pct. 16	
	4 Determinarea erorii relative				NML 3-10:2018, pct. 21 NML 3-11:2018, pct. 20 NML 3-15:2021, pct. 17	
<b>Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare periodică)</b>						
46	Dispozitiv de conversie a volumului	46.1 Corectoare electronice de volum de gaze	(- 40 ÷ + 70) °C (0 ÷ 2500) kPa	Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3:12:2018, pct. 14
					2 Încercarea la funcționare	NML 3:12:2018, pct. 15
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3:12:2018, pct. 16
		46.2 Corectoare electronice de volum de gaze încorporate în contoare cu pereți deformabili	(- 40 ÷ + 70) °C	Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3:12:2018, pct. 14
					2 Încercarea la funcționare	NML 3:12:2018, pct. 15
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3:12:2018, pct. 16

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
SRL „Invent-IN” (MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1), SRL „Chișinău-Gaz” (MD-2005, mun. Chișinău, str. Albișoara, 38), SRL „IALOVENI-GAZ” (MD-6500, or. Anenii Noi, str. Conclierii Naționale, 26/1), SRL „Edineț Gaz” (MD-4601, or. Edineț, str. N. Testemițeanu, 28), SRL „Florești-Gaz” (MD-5001, or. Florești, str. Ștefan cel Mare, 75), SRL „Orhei-Gaz” (MD-3500, or. Orhei, str. Vasile Mahu, 121)						
<b>Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
47	Manometre	47.1 Manometre de toate tipurile	(0,0 – 60) kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 04-02:2022, pct. 19
					2 Încercarea	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Verificarea softului (pentru manometre digitale)	NML 04-02:2022, pct. 20
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: - Determinarea erorii de măsurare - Determinarea erorii de histerezis (variației) - Determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare	NML 04-02:2022, pct. 21
<b>MD-6101, or. Ceadr Lunga, str. Lunacearschi, 8</b>						
<b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)</b>						
48	Contor de gaz	48.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 – 16,0) m <sup>3</sup> /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,1 Q_{\max}$ : de la -6,0 până la +3,0% și $0,1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$ : $\pm 3,0\%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017, pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017, pct. 17
					3 Verificarea etanșetății	NML 3-09:2017, pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017, pct. 20
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
49	Greutăți	49.1 Greutăți de lucru	200g – 5kg	cl. M2 $\Delta = (30 - 800)$ mg $U = (10 - 250)$ mg	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87, pct.4.1
					50g – 5kg	cl. M3 $\Delta = (30 - 2500)$ mg $U = (10 - 800)$ mg

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)</b>						
50	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	50.1 Aparat de cântărit cu funcționare neautomată	0 – 2000 kg	<b>Limitele erorii tolerate</b> - clasa III (medie): de la $e=d=0,1$ g până la $e \geq 0,1$ g ; <b>MPE:</b> de la 0 până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa IIII (obișnuită): $e \geq 5g$ <b>MPE:</b> de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018, pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018, pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018, pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018, pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018, pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018, pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018, pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018, pct. 35
<b>Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
51	Manometre	51.1 Manometre de toate tipurile	(0 ÷ 250,0) kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa 1; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 04-02:2022, pct. 19
					2 Încercarea	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Verificarea softului (pentru manometre digitale)	NML 04-02:2022, pct. 20
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: - Determinarea erorii de măsurare - Determinarea erorii de histerezis (variației) - Determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare	NML 04-02:2022, pct. 21

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
<b>ÎS „Moldelectrica” (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8)</b>						
<b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
52	Transformatoare pentru măsurare	52.1 Transformatoare pentru măsurare de tensiune	Tensiunea nominală primară: (6, 10, 35, 110) kV Tensiunea nominală secundară: (100/√3, 100, 100/3)V	cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 3,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 08-11:2022, pct.12
					2 Verificarea corectitudinii marcării ieșirilor și grupelor de cuplări a înfășurărilor	NML 08-11:2022, pct.13
					3 Determinarea erorilor	NML 08-11:2022, pct.14
53		53.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	In = (1 - 3000)/5 A	cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 0,2S; 0,5S; 3,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 08-10:2022, pct.13
					2 Verificarea rezistenței izolației	NML 08-10:2022, pct.14
					3 Demagnetizarea	NML 08-10:2022, pct.15
					4 Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact	NML 08-10:2022, pct.16
					5 Determinarea erorilor	NML 08-10:2022, pct.17
<b>ÎCS „PREMIER ENERGY” (MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22A)</b>						
<b>Mărimi electromagnetice (verificare periodică)</b>						
54	Contoare de energie electrică activă	54.1 Contoare de energie electrică activă monofazate și trifazate (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa de exactitate: 0,2; 0,2S; 0,5; 0,5S; 1; 2; A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Verificări de exactitate/Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31

**ANEXA NR 1**

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

**CERTIFICAT DE ACREDITARE**

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		54.2 Contoare de energie electrică activă monofazate și trifazate (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa de exactitate: 0,5; 1; 2; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Verificări de exactitate/Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31
<b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
55	Contoare de energie electrică reactivă	55.1 Contoare de energie electrică reactivă monofazate și trifazate	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa de exactitate: 0,5; 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior	NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 31

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

## 2 Verificări metrologice efectuate la clientul OI/ML

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare	0 ÷ 6 % CH <sub>4</sub> 0- 100 %LFL 0 - 20000 ppm CO	Erori maxime tolerate: ± 0,1% metan sau ± 5 din valoarea indicată ± 3% intervalul de măsurare sau ± 5 din valoarea indicată ± 5% intervalul de măsurare sau ± 10 din valoarea Indicată ± 100 ppm sau 10 % rel.	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 5-16:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 15
<b>Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)</b>						
2	Analizoare pentru gaze de eșapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament	CO (0 - 5) % vol CO <sub>2</sub> (0 - 16) % vol O <sub>2</sub> (0 - 21)% vol HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă±3 % CO absolută ± 0,4% vol. CO <sub>2</sub> sau relativă ±4 % CO <sub>2</sub> absolută ±0,1% vol O <sub>2</sub> sau relativă±3 % O <sub>2</sub> absolută ± 12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-15:2019, pct. 14
					2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019, pct. 15
					3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019, pct. 16
<b>Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
3	Transformatoare pentru măsurare	3.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	(1 - 3000) A	cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 0,2S; 0,5S; 3,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 08-10:2022, pct.13
					2 Verificarea rezistenței izolației	NML 08-10:2022, pct.14
					3 Demagnetizarea	NML 08-10:2022, pct.15
					4 Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact	NML 08-10:2022, pct.16
					5 Determinarea erorilor	NML 08-10:2022, pct.17

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică		
<b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)</b>								
4	Complexe de măsurare	4.1 Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare	---	$\pm 0,5 \%$	1 Verificarea aspectului exterior și marcării	NML 03-20:2024, pct. 15		
					2 Verificarea funcționării	NML 03-20:2024, pct. 16		
					3 Verificarea etanșeității	NML 03-20:2024, pct. 17		
					4 Determinarea erorii de măsurare a temperaturii	NML 03-20:2024, pct. 18		
					5 Determinarea erorii de măsurare a presiunii și diferenței de presiune a gazelor naturale	NML 03-20:2024, pct. 19		
					6 Determinarea erorii relative a complexului la măsurarea debitului	NML 03-20:2024, pct. 20		
<b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)</b>								
5	Sistemele de măsurare pentru măsurarea continuă și dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa	5.1 Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa tip ALCO1	$(25 \div 50) \%$ $(90 \div 100) \%$	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului), $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației)	1 Verificarea aspectului exterior	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.1		
					2 Testare	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.4.3		
					3 Determinarea caracteristilor metrologice	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.6.1, 6.6.2, 6.6.2, 6.6.3		
		5.2 Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa tip ALCO 3			$(25 \div 50) \%$ $(90 \div 100) \%$	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului) $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației)	1 Verificarea aspectului exterior	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.1
							2 Testare	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.3.3
							3 Determinarea caracteristilor metrologice	NML LGFI 407221.036:2012 pct. 6.5.1, 6.5.2, 6.4.3, 6.5.3, 6.5.4
	5.3 Sisteme de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa	Qmax = 200 l/min Qmin = 50 l/min	Clasa de exactitate: 0,5 - pentru lichide, 1,0 - pentru gazul petrolier lichefiat	1 Verificarea conformității construcției setului de completare			NML R117-1:2009, pct. 2.1	
				2 Verificarea dispozitivelor de asistare			NML R117-1:2009, pct. 2.2	
				3 Verificarea condițiilor de funcționare			NML R117-1:2009, pct. 2.3	
				4 Verificarea clasei de exactitate	NML R117-1:2009, pct. 2.4			
				5 Verificarea dispozitivului de afișare	NML R117-1:2009, pct. 2.9			

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspectie (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
					6 Verificarea funcționării dispozitivului pentru evacuarea aburilor amestecului	NML R117-1:2009, pct. 2.10
					7 Verificarea umplerii complete a sistemului	NML R117-1:2009, pct. 2.13
					8 Verificarea golirii furtunului	NML R117-1:2009, pct. 2.14
					9 Verificarea marcării	NML R117-1:2009, pct. 2.19
					10 Verificarea posibilității de sigilare	NML R117-1:2009, pct. 2.20
					11 Determinarea erorii relative	NML R117-1:2009, pct. A.6
<b>Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
6	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	6.1 Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	--	$\Delta = \pm 20$ mm	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea	NML 1-03:2013, pct. 11.1 NML 1-03:2013, pct. 11.2
					3 Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze	NML 1-03:2013, pct. 11.3
7	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	7.1 Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	--	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stângă și dreaptă): $\pm 1$ mm; Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: $\pm 2$ mm	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea	NML 1-02:2013, pct. 11.1 NML 1-02:2013, pct. 11.2
					3 Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.3
					4 Determinarea neorizantității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.4
8	Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	8.1 Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	---	Limita erorii tolerate: - la măsurarea retragerii transversale a automobilului: $\pm 0,3$ m/km; - la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frânare și a încărcării pe axă: $\pm 3\%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea	NML 1-05:2013, pct. 11.1 NML 1-05:2013, pct. 11.2
					3 Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.3
					4 Determinarea erorii la măsurarea forței de frânare	NML 1-05:2013, pct. 11.4
					5 Determinarea erorii la măsurarea greutateii pe axa automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.5

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspectie (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
9	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	9.1 Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	--	Limita erorii tolerate: $\pm 10$ g	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-04:2013, pct.11.1
					2 Încercarea	NML 1-04:2013, pct.11.2
					3 Determinarea erorii dezechilibrului roții	NML 1-04:2013, pct.11.3
10	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	10.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	(0 – 120)°	Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de $\pm 0,5^\circ$ ; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: $0,1 \pm 0,05$ mm	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-14:2015, pct. 16
					2 Încercarea	NML 2-14:2015, pct. 17
					3 Determinarea erorii absolute la măsurarea luftului sumar	NML 2-14:2015, pct. 18
					4 Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților	NML 2-14:2015, pct. 19
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
11	Greutăți	11.1 Greutăți de lucru	200 g - 5 kg	cl. M2 $\Delta = (30 - 800)$ mg $U = (10 - 250)$ mg cl. M3 $\Delta = (30 - 2500)$ mg $U = (10 - 800)$ mg	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87, pct.4.1
			50 g - 5 kg		2 Verificarea masei greutăților	
<b>Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)</b>						
12	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	12.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0 – 60000) kg	<b>Limitele erorii tolerate - clasa I (specială):</b> $e \geq 0,001g$ ; <b>MPE:</b> de la 0 până la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$ <b>- clasa II (superioară):</b> $e \geq 0,001g$ <b>MPE:</b> de la 0 până la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2 -15:2018, pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2 -15:2018, pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2 -15:2018, pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2 -15:2018, pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2 -15:2018, pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2 - 15:2018, pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2 -15:2018, pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2 - 15:2018, pct. 34

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
			<p>- <i>clasa III (medie):</i> de la <math>e=d=0,1</math> g până la <math>e \geq 0,1</math>g; <i>MPE:</i> de la 0 până la 500e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 500e până la 2000e incl. <math>\pm 1,0e</math> peste 2000e <math>\pm 1,5e</math></p> <p>- <i>clasa IIII (obișnuită):</i> <math>e \geq 5</math>g <i>MPE:</i> de la 0 până la 50e incl. <math>\pm 0,5e</math> peste 50e până la 200e incl. <math>\pm 1,0e</math>, peste 200e <math>\pm 1,5e</math></p>	10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2 - 15:2018, pct. 35	
13	Aparate de cântărit cu funcționare automată	13.1 Dozatoare gravimetrice cu funcționare automată	(20 - 2000) kg	D = (0,1-10) kg	1 Examinarea vizuală și încercare la funcționare. 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-17:2020, capit. X-XI NML 2-17:2020, capit. XI
<b>Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
14	Colorimetre	14.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2$ %	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercare 3 Verificarea funcționării fummetrului 4 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 15 NML 5-08:2014, pct. 16 NML 5-08:2014, pct. 16 NML 5-08:2014, pct. 17
15	Refractometre și polarimetre	15.1 Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 -1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii $\pm 1,0$ din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013, pct. 5 NML R 108:2013, pct. 10 NML R 108:2013, pct. 6

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspectie (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				$\pm 3 \times 10^{-4}$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 142:2013, pct. 7.2 NML R 142:2013, pct. 7.3 NML R 142:2013, pct. 7.4
		15.2 Polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr	<del>(0 — 360)°</del> <del>(-40 — +130)°S</del>	$\pm 0,15^\circ$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77, pct. 3.1 GOST 8.258-77, pct. 3.2 GOST 8.258-77, pct. 3.3
<b>Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
16	Traductoare de temperatură	16.1 Aparat de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii	<del>(-50 — 1200) °C</del>	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78, pct. 5.1 GOST 8.280-78, pct. 5.6-5.7
<b>Frecvență și timp (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
17	Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice și a volumului informațional	17.1 Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice	Până la 3600 s	$\pm 1$ s	1 Încercarea 2 Verificarea protejării informației tarifare și determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 1) 3 Determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 2) 4 Determinarea erorilor 5 Tarifarea în regim de impuls cu frecvența de 16 kHz (regim taxafon)	NML 7-05:2016, pct. 12 NML 7-05:2016, pct. 13 NML 7-05:2016, pct. 14 NML 7-05:2016, pct. 15 NML 7-05:2016, pct. 17
<b>Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
18	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor	18.1 Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichificate livrate cu amănuntul: cu excepția sistemelor	(2 — 1000) l Raport minim Qmax:Qmin: Produse petroliere 4:1 Gaze lichificate 5:1	$\delta = \pm 0,5\%$ (pentru produse petroliere) $\delta = \pm 1,0\%$ (pentru gaze lichificate) v.d. — 0,01 l	1 Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL 2 Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL 3 Verificarea blocărilor	NML 3-17:2023, pct. 21 NML 3-17:2023, pct. 22 NML 3-17:2023, pct. 24 1), 2), 3), 6)

## ANEXA NR 1

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

## CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	licefiate livrate cu amănuntul	care conțin în componența sa Echipament de casă și de control modular specializat (ECC): - NCR Octane 2000; - PPEU-PETROM MOLDOVA; - KVERTI; - KVERTI-K; - DO-01 AIDA; - Sigma 2000 BIF - SMART FUEL SYSTEM; - “PRINT PETROL”; - DATECS ND- 777.01; - RMCONTROL; - “GILBARCO PPEUPETROM MOLDOVA”; - “Dominanta”; - “Petrol-expert”			4 Verificarea păstrării informației după blocare 5 Verificarea softului sistemului 6 Verificarea distribuitorului de PP/GL	NML 3-17:2023, pct. 25 NML 3-17:2023, pct. 26 NML 3-17:2023, pct. 27.1), 2), 3), 4)
<b>Debit și volum: Volum (verificare inițială, verificare periodică)</b>						
19	Rezervoare metalice staționare	19.1 Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor petroliere și gazelor lichefiate	Orizontale (3 – 200) m <sup>3</sup>	$\Delta = \pm 0,20\%$ $\Delta = \pm 0,15\%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-21:2025, pct. 24
					2 Verificarea metrologică prin metoda geometrică	NML 3-21:2025, pct. 25
					3 Verificarea metrologică prin metoda volumetrică	NML 3-21:2025, pct. 26
			Verticale (100 – 100000) m <sup>3</sup>	$\Delta = \pm 0,20\%$ $\Delta = \pm 0,25\%$	1 Pregătirea pentru verificarea	GOST 8.570-2000, pct. 8.1
					2 Efectuarea verificării prin metoda geometrică	GOST 8.570-2000, pct. 9.1
					3 Efectuarea verificării prin metoda volumetrică	GOST 8.570-2000, pct. 9.2
	4 Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	GOST 8.570-2000, pct.10				

**ANEXA NR 1**

Modificarea nr. 15 din 30.04.2026

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul

ÎS „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

**CERTIFICAT DE ACREDITARE**Nr. OI-008 din 14.02.2024

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	19.2 Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor alimentare lichide	Până la 500 m <sup>3</sup>	Eroarea maximă tolerată: 0,2% - rezervor vertical; 0,3% - rezervor orizontal; 0,5% - alte rezervoare	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-14:2021, pct. 17
2 Examinarea abaterii de la forma și poziția rezervorului				NML 3-14:2021, pct. 18	
3 Examinarea utilizării metodei geometrice de verificare metrologică				NML 3-14:2021, pct. 19	
4 Verificarea etanșeității				NML 3-14:2021, pct. 20	
5 Verificarea metrologică prin metoda geometrică				NML 3-14:2021, pct. 21	
6 Verificarea metrologică prin metoda volumetrică				NML 3-14:2021, pct. 22	
7 Prelucrarea rezultatelor				NML 3-14:2021, pct. 23	

Aprobat:

Director MOLDAC

Iurie FRIPTULEAC

Semnătura \_\_\_\_\_ Data \_\_\_\_\_