

Organism de Inspecție în domeniul Metrologiei Legale (tip A) din cadrul „METRONLAB” SRL

Nr. OI/ML-005 din 22.09.2026

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Adresa juridică: MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10 G

1. Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10 G						
Debit și volum: Volum (verificare inițială, verificare periodică)						
1	Cisterne	1.1 Cisterne auto pentru produse alimentare	De la 1000 până la 40000 dm ³	Eroarea relativă tolerată ± 0,3%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 03-18:2023, pct. 23
					2 Verificarea etanșeității	NML 03-18:2023, pct. 24
					3 Măsurarea capacității cisternei auto prin metoda volumetrică	NML 03-18:2023, pct. 25
					4 Verificarea scurgerii totale a lichidului	NML 03-18:2023, pct. 27
	1.2 Cisterne auto pentru petrol	De la 1000 până la 40000 dm ³	Eroarea relativă tolerată ± 0,5%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 03-16:2022, pct. 26	
				2 Verificarea etanșeității	NML 03-16:2022, pct. 27	
				3 Măsurarea capacității cisternei auto prin metoda volumetrică	NML 03-16:2022, pct. 28	
				4 Verificarea scurgerii totale a lichidului	NML 03-16:2022, pct. 30	
Mărimi geometrice (verificare periodică)						
2	Măsur i materializate ale lungimii, gradate	2.1 Rigle gradate, inclusiv pentru măsurarea nivelului în rezervoare	(0 – 5000) mm	v.d. 1 mm	1 Verificarea aspectului exterior și marcarea	NML 1-15:2025, pct. 22
					2 Verificarea funcționalității	NML 1-15:2025, pct. 23
					3 Determinarea abaterii de la perpendicularitate	NML 1-15:2025, pct. 24
					4 Determinarea abaterii de la lungimea nominală a scării gradate (marcaje neconsecutive)	NML 1-15:2025, pct. 25
					5 Determinarea abaterii de la lungimea nominală a scării gradate dintre două marcaje consecutive	NML 1-15:2025, pct. 26

Organism de Inspecție în domeniul Metrologiei Legale (tip A) din cadrul „METRONLAB” SRL

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
3	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	3.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	De la 0,002 kg până la 1000 kg	Clasa III (medie) e = d = (0,1 – 200) g Limitele erorii tolerate pentru clasa medie: până la 500e incl. ± 0,5e peste 500e până la 2000e incl. ± 1,0e; peste 2000e ± 1,5e	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018, pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018, pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018, pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018, pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018, pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018, pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018, pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018, pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018, pct. 35
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
4	Manometre	4.1 Manometre	De la 0,1 MPa până la 6 MPa	Clasa 1,5; 1,6; 2,5; 4.0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 04-02:2022, pct. 19
					2 Încercarea	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Verificarea softului (pentru manometre digitale)	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 04-02:2022, pct. 21

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE	INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
MD-2075. mun. Chisinău, str. Nicolae Milescu Spătaru					
Mărimi geometrice (verificare periodică)					
5	Taximetre	5.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	1 Examinarea aspectului exterior	NML 01-10:2022, pct. 13
				2 Verificarea funcționalității	NML 01-10:2022, pct. 14
				3 Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul la măsurarea distanței parcurse	NML 01-10:2022, pct. 15
				4 Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul la măsurarea timpului scurs	NML 01-10:2022, pct. 16

2 Verificări metrologice efectuate la clientul OI/ML

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE	INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)					
1	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul	1.1 Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul cu excepția sistemelor care conțin în componența sa Echipament de casă și de control modular specializat (ECC):	(2 - 1000) l Raport minim $Q_{\max}:Q_{\min}$: Produse petroliere 4:1 Gaze lichefiate 5:1	1 Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL	NML 3-17:2023, pct. 21
				2 Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL	NML 3-17:2023, pct. 22
				3 Verificarea blocărilor	NML 3-17:2023, pct. 24 1), 2), 3), 6)
				4 Verificarea păstrării informației după blocare	NML 3-17:2023, pct. 25
				5 Verificarea softului sistemului	NML 3-17:2023, pct. 26
				6 Verificarea distribuitorului de PP/GL	NML 3-17:2023, pct. 27.1), 2), 3), 4)

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
		- Sigma 2000 BIF; - KVERTI; - KVERTI-K; - "Print Petrol"; - TIS-RS; - NCR Octane 2000; - Denit-Systems M; - Denit-Systems; - "Dominanta"; - "GILBARCO PPEU PETROM MOLDOVA"; - DO-01 AIDA; - DATECS ND-777.01; - RM CONTROL; - Элит Елеганс Петрол М; - MNIMI-500 03 A3CB; - SMART FUEL SYSTEM; - Euroshop; - Petrol Expert; - PETROSOL; - RMS iPOS; - Ilink PG.				
2	Distribuitoare de gaz comprimat	2.1 Distribuitoare de gaz comprimat	De la 0,001 m ³ până la 100 m ³	Limita erorii tolerate $\pm 1\%$	1 Examinarea aspectului exterior și marcării	NML 3-19:2023, pct. 30
					2 Verificarea etanșeității	NML 3-19:2023, pct. 33
					3 Verificarea funcționării	NML 3-19:2023, pct. 34
					4 Determinarea costului volumului de gaz natural comprimat eliberat	NML 3-19:2023, pct. 35
					5 Determinarea erorii relative	NML 3-19:2023, pct. 36

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)						
3	Sistemele pentru măsurarea continuă și dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa	3.1 Sisteme de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa	Q _{max} = 200 l/min; Q _{min} = 50 l/min; Doza minimă de verificare 50 l	Clasa de exactitate: 0,5 (pentru lichide) și 1,0 (pentru GPL)	1 Verificarea conformității construcției, setului de completare	NML R117-1:2009, pct. 2.1
					2 Verificarea dispozitivelor suplimentare	NML R117-1:2009, pct. 2.2
					3 Verificarea condițiilor de exploatare	NML R117-1:2009, pct. 2.3
					4 Verificarea clasei de exactitate	NML R117-1:2009, pct. 2.4
					5 Verificarea dispozitivului de afișare	NML R117-1:2009, pct. 2.9
					6 Verificarea funcționării dispozitivului pentru evacuarea aburilor amestecului	NML R117-1:2009, pct. 2.10
					7 Verificarea umplerii sistemului	NML R117-1:2009, pct. 2.13
					8 Verificarea golirii furtunului	NML R117-1:2009, pct. 2.14
					9 Verificarea marcării	NML R117-1:2009, pct. 2.19
					10 Verificarea posibilității de sigilare	NML R117-1:2009, pct. 2.19
					11 Determinarea erorii relative în condiții normale de funcționare	NML R117-1:2009, pct. A.6
Debit și volum: Volum (verificare inițială, verificare periodică)						
4	Rezervoare metalice staționare	4.1 Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor petroliere și gazelor lichefiate	De la 3 până la 200 m³	Limita erorii tolerate prin metoda geometrică ± 0,20 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-21:2025, pct. 24
					2 Verificarea metrologică prin metoda geometrică	NML 3-21:2025, pct. 25
				Limita erorii tolerate prin metoda volumetrică ± 0,15 %	3 Verificarea metrologică prin metoda volumetrică	NML 3-21:2025, pct. 26
		4.2 Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor alimentare lichide	De la 0 până la 200 m³	Eroarea maximă tolerată ± 0,5 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-14:2021, pct. 17
					2 Examinarea abaterii de la forma și poziția rezervorului	NML 3-14:2021, pct. 18
					3 Examinarea utilizării metodei geometrice de verificare metrologică	NML 3-14:2021, pct. 19
					4 Verificarea etanșeității	NML 3-14:2021, pct. 20
					5 Verificarea metrologică prin metoda geometrică	NML 3-14:2021, pct. 21
					6 Verificarea metrologică prin metoda volumetrică	NML 3-14:2021, pct. 22
					7 Prelucrarea rezultatelor	NML 3-14:2021, pct. 23

Organism de Inspecție în domeniul Metrologiei Legale (tip A) din cadrul „METRONLAB” SRL

Nr. OI/ML-005 din 22.09.2026

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
5	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	5.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	De la 0,002 kg până la 1000 kg	Clasa III (medie) e = d = (0,1 – 200) g Limitele erorii tolerate pentru clasa medie: până la 500e incl. ± 0,5e peste 500e până la 2000e incl. ± 1,0e; peste 2000e ± 1,5e	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018, pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018, pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018, pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018, pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018, pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018, pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018, pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018, pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018, pct. 35

Aprobat:

Șefa DA/OCI

Natalia MIHĂESCU

Semnătura _____ Data _____