

Adresa juridică: MD-2005, mun. Chișinău, str. Ion Pruncul, 4/1**1. Verificări metrologice efectuate în localuri permanente: MD-2005, mun. Chișinău, str. Ion Pruncul, 4/1**

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE	INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
Masa și mărimi derivate. Masa (verificări inițiale, periodice și după reparație)					
1.1	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	De la min 20 mg până la max 20000 kg, inclusiv până la 500 kg pentru clasa II	Clasa II de la $d=1 \text{ mg}$; $d \leq e \leq 10 \text{ d}$ Min: de la 20 mg MPE pentru clasa II de la 0 până la 5000e, incl. $\pm 0,5e$; de la 5000e până la 20000e, incl. $\pm 1e$; peste 20000e $\pm 1,5e$ Clasa III $e = d = 0,2 \text{ g}$ până la 10 kg MPE pentru clasa medie: de la 0 până la 500e, incl. $\pm 0,5e$; de la 500e până la 2000e incl. $\pm 1e$; peste 2000e $\pm 1,5e$; MPE pentru clasa III: de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$; de la 50e până la 200e incl. $\pm 1e$; peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
				2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018, pct. 27
				3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018, pct. 28
				4 Determinarea erorii indicațiilor aparaturii de cântărit	NML 2-15:2018, pct. 29
				5 Determinarea erorii indicațiilor aparaturii de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018, pct. 30
				6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018, pct. 31
				7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018, pct. 32
				8 Încercări la înclinare a aparaturii de cântărit portabile	NML 2-15:2018, pct. 33
				9 Încercări la reacționare a aparaturii de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018, pct. 34
				10 Încercări la sensibilitate a aparaturii de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018, pct. 35

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE	INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
1.3	Greutăți	10 mg - 2000 kg; 100 mg - 2000 kg; 1g - 2000 kg	± MPE pentru cl. de exactitate: M ₁ : 0,25 mg - 200 g; U=0,08 mg - 66 g M ₂ 1,5 mg - 200 g; U=(0,5 - 66) g M ₃ 10 mg - 200 g; U=3,3 mg - 66 g	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87, pct. 4.1
				2 Determinarea masei greutăților	MI 1747-87, pct. 4.4.4
Ultrasunet și vibrații (Verificări inițiale, periodice și după reparație)					
1.4	Aparate/sisteme pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor	Intervalul de măsurare a vitezei: până la 300 km/h	MPE: ± 1 km/h sau ± 1 % la viteze mai mari decât 100 km/h	1 Examinarea aspectului exterior și marcarea	NML 10-18:2023, pct. 23
				2 Verificarea funcționalității	NML 10-18:2023, pct. 24
				3 Determinarea erorii de măsurare a vitezei	NML 10-18:2023, pct. 25, al. 1) a)

1. Verificări metrologice efectuate la clientul OI/ML

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE	INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
Masa și mărimi derivate. Masa (verificări inițiale, periodice și după reparație)					
2.1	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	De la min 20 mg până la max 200000 kg, inclusiv până la 500 kg pentru clasa II	Clasa II de la $d=1$ mg; $d \leq e \leq 10$ d Min: de la 20 mg MPE pentru clasa II de la 0 până la 5000e, incl. $\pm 0,5e$; de la 5000e până la 20000e, incl. $\pm 1e$; peste 20000e $\pm 1,5e$ Clasa III $e = d = 0,2$ g până la 10 kg MPE pentru clasa III: de la 0 până la 500e, incl. $\pm 0,5e$; de la 500e până la 2000e incl. $\pm 1e$; peste 2000e $\pm 1,5e$; MPE pentru clasa III: de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$; de la 50e până la 200e incl. $\pm 1e$; peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
				2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018, pct. 27
				3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018, pct. 28
				4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018, pct. 29
				5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018, pct. 30
				6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018, pct. 31
				7 Încercări la încărcarea excentric	NML 2-15:2018, pct. 32
				8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018, pct. 33
				9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018, pct. 34
				10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018, pct. 35

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE	INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
2.3	Greutăți	5 kg pentru clasa de exactitate M ₃	± MPE pentru cl. de exactitate M ₃ : 2,5 g; U=0,83 g	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87, pct. 4.1
				2 Determinarea masei greutăților	MI 1747-87, pct. 4.4.4
2.4	Aparate de cântărire în mers a autovehiculelor	Min: 1000 kg Max: 20000 kg	Clasa nu mai precisă decât 1B conform NML 2-16:2020 d = 10, 20 kg; Eroarea maximală tolerată pentru osia simplă a autovehiculului- etalon cu suspensie pe arc: 0,5 % sau 1d la verificarea inițială; 1 % sau 2d la verificarea periodică. Devierea maximală tolerată de la media corectată a sarcinii pe axă sau osie : 1 % sau 1d x n la verificarea inițială; 2 % sau 2d x n la verificarea periodică, unde n – numărul de axe în ansamblul osiei. Eroarea maximală tolerată pentru masa totală a autovehiculului: 0,5 % sau 1d la verificarea inițială; 1 % sau 2d x n la verificarea periodică, unde n – numărul de axe în ansamblul osiei.	1 Examinarea aspectului exterior. Identificarea software-ului. Verificarea funcționării.	NML 2-16:2020, pct. 21-23
				2 Determinarea erorilor la încercările în mers.	NML 2-16:2020, pct. 24

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE	INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
2.5	Aparate/sisteme pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor	Intervalul de măsurare a vitezei: până la 140 km/h	Măsurarea vitezei în condiții de trafic: - prin efectul Doppler MPE: ± 3 km/h la viteze mai mari decât 100 km/h; - pentru lidare care funcționează numai în regim staționar sau staționar și de deplasare MPE: ± 3 .	1 Examinarea aspectului exterior și marcarea	NML 10-18:2023, pct. 23
				2 Verificarea funcționalității	NML 10-18:2023, pct. 24
				3 Determinarea erorii de măsurare a vitezei	NML 10-18:2023, pct. 25, al. 1) b) NML 10-18:2023, pct. 25, al. 3) b) inclusiv aa); ac)-ae).

Aprobat:
Director MOLDAC
Iurie FRIPTULEAC
Semnătura_____ **Data**_____