

ANEXA

Modificarea nr. 17 din 01.04.2021

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"**CERTIFICAT DE ACREDITARE**Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Adresa juridică: MD-6101, Uta Găgăuzia, or. Ceadr-Lunga, str. Maiakovski, 57**Adresa sediului Laboratorului de Verificări Metrologice: MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10****1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:**

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)						
SRL "Chișinău-Gaz" (MD-2005, mun. Chișinău, str. Albișoara, 38)						
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare	(0,2 - 0,4) % C ₃ H ₈ ; 0,1; 0,2 % C ₆ H ₁₄ ; (0 - 6)% CH ₄ ; (0 - 50)% LFL	Eroarea absolută: ± (5, 10, 20, 100) ppm; ± (0,1; 3; 5) %. Eroarea relativă: ± (5; 10) %.	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcționării	NML 5-16:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 15
Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)						
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10)						
2	Analizoare pentru gaze de eșapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament	CO ₂ = (0 - 20) % vol. CO = (0 - 10) % vol. HC = (0 - 20000) ppm vol. O ₂ = (0 - 25) % vol.	Clasa 0 Clasa I	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-15:2019, pct.14
					2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019, pct.15
					3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019, pct.16

ANEXA

Modificarea nr. 17 din 01.04.2021

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)						
ÎS "Moldelectrica" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8); SRL "Corden-ST" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ginta Latină 12/6); SA "RED NORD" (MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180/A);						
3	Transformatoare pentru măsurare	3.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	In = (1 - 3000)/5 A In = (1 - 3000)/1 A 50 Hz; 60 Hz	cl. 0,1; 0,2; 0,2S ² ; 0,5; 0,5S ² ; 1; 3; 5; 10 ³ ; 5P; 10P	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.217-2003, pct. 9.1
					2 Verificarea dezmagnezării	GOST 8.217-2003, pct. 9.3
					3 Verificarea corectitudinii marcării clemelor de contact și ieșirilor	GOST 8.217-2003, pct. 9.4
					4 Determinarea erorilor	GOST 8.217-2003, pct. 9.5
ÎS "Moldelectrica" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8)						
4	Transformatoare pentru măsurare	4.1 Transformatoare pentru măsurare de tensiune	(10 – 110)/√3 kV	Clasa de exactitate: 0,5; 1,0; 1,5; 2,5; 4,0	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.216:2013, pct.10.1
					2 Verificarea corectitudinii marcării ieșirilor și grupelor conexiunilor înfășurărilor	GOST 8.216:2013, pct. 10.2; GOST 3484.1-88, pct. 3.1.5
					3 Determinarea erorilor	GOST 8.216:2013, pct. 10.3
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10)						
5	Aparate pentru măsurarea caracteristicilor or electrice	5.1 Aparate pentru măsurarea caracteristicilor conturilor de tip "fază-zero"	(0 – 3) Ω	±10%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 8-09:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 8-09:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 8-09:2020, pct. 15
					4 Verificarea schemei de conectare	NML 8-09:2020, pct. 16
					5 Determinarea timpului de deconectare a aparatului	NML 8-09:2020, pct. 17

ANEXA

Modificarea nr. 17 din 01.04.2021

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SA "RED Nord" (MD-4700, or. Briceni, str. Frunze, 17); SA "RED Nord" (MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180/A); SRL "Corden-ST" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ginta Latină 12/6); ÎS "Moldelectrica" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8)						
6	Contoare de energie electrică reactivă	6.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 1,5; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior	NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 31
	6.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior	NML 8-08:2018, pct. 27	
				2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28	
				3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018, pct. 29	
				4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018, pct. 30	
				5 Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 31	
Mărimi electromagnetice (verificare periodică)						
SA "RED Nord" (MD-4700, or. Briceni, str. Frunze, 17); SA "RED Nord" (MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180/A); SRL "Corden-ST" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ginta Latină 12/6); ÎS "Moldelectrica" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8)						
7	Contoare de energie electrică activă	7.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 0,2S; 0,5S; 1; 2; A; B; C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31

ANEXA

Modificarea nr. 17 din 01.04.2021

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		7.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 0,5; 1; 2; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 31
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)						
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10); SRL "Cimișlia-Gaz" (RM, MD-4101, or. Cimișlia, str. Cetatea-Albă, 4); SRL "Vulcănești-Gaz" (RM, MD-5301, or. Vulcănești, str. Rumeanțev, 1); SRL "Florești-Gaz" (RM, MD-5001, or. Florești, str. Ștefan cel Mare, 75); SRL "Drochia-Gaz" (RM, MD-5200, or. Drochia, str. Independenței, 60/1); SRL "Edineț-Gaz" (RM, MD-4601 or. Edineț, str. Nicolae Testimțanu, 28)						
8	Contoare de gaz	8.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 10,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,1Q_{\max}$: +3 - (-6)% și $0,1Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
					3 Verificarea etanșeității	NML 3-09:2017 pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Orhei-Gaz" (RM, MD-3500, or. Orhei, str. Vasile Mahu, 121)						
		8.2 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 16,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,1Q_{\max}$: +3 - (-6)% și $0,1Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
					3 Verificarea etanșeității	NML 3-09:2017 pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Bălți-Gaz" (RM, MD-3100, mun. Bălți, str. Sf. Nicolae, 43)						
		8.3 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 25,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017 pct. 17

ANEXA

Modificarea nr. 17 din 01.04.2021

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				$Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ±3%	3 Verificarea etanșeității	NML 3-09:2017 pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Comrat-Gaz" (RM, MD-3800, or. Comrat, str. Pobeda, 240); SRL "Ceadir-Lunga-Gaz" (RM, MD-6100, or. Ceadir-Lunga, str. Dzerjinski, 1)						
		8.4 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 40,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
					3 Verificarea etanșeității	NML 3-09:2017 pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Invent-IN" (RM, MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1); SRL "Chișinău-Gaz" (RM, mun. Chișinău, str. Vadul lui Vodă, 68) SRL "Ialoveni-Gaz" (RM, MD-6500, or. Anenii Noi, str-la Spitalului, 2)						
		8.5 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 160,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
					3 Verificarea etanșeității	NML 3-09:2017 pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Ialoveni-Gaz" (RM, MD-6500, or. Anenii Noi, str-la Spitalului, 2)						
9	Contoare de gaz	9.1 Contoare de gaz cu debitul maxim pînă la 2500 m ³ /h (cu excepția celor cu pereți deformabili)	(0,5 - 400) m ³ /h	Clasa de exactitate: 0,5; 1,0; 1,5	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-10:2018, pct. 16, 17 NML 3-11:2018 pct. 15 NML R 137-1:2009, pct. 4.2, 6.1.6, 7.4.1
					2 Verificarea funcționării	NML 3-10:2018, pct. 18, 19 NML 3-11:2018 pct. 17, 18
					3 Verificarea etanșeității	NML 3-10:2018, pct. 20 NML 3-11:2018 pct. 19
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-10:2018, pct. 21 NML 3-11:2018 pct. 20 NML R 137-1:2009, pct. 5.3, 5.4

ANEXA

Modificarea nr. 17 din 01.04.2021

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SRL "Invent-IN" (RM, MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1); SRL "Chișinău-Gaz" (RM, mun. Chișinău, str. Vadul lui Vodă, 68)						
		9.2 Contoare de gaz cu debitul maxim pînă la 2500 m ³ /oră (cu excepția celor cu pereți deformabili)	(0,5 - 2500) m ³ /h	Clasa de exactitate: 0,5; 1,0; 1,5	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-10:2018, pct. 16, 17 NML 3-11:2018 pct. 15 NML R 137-1:2009, pct. 4.2, 6.1.6, 7.4.1
					2 Verificarea funcționării	NML 3-10:2018, pct. 18, 19 NML 3-11:2018 pct. 17, 18
					3 Verificarea etanșeității	NML 3-10:2018, pct. 20 NML 3-11:2018 pct. 19
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-10:2018, pct. 21 NML 3-11:2018 pct. 20 NML R 137-1:2009, pct. 5.3, 5.4
SRL "Service Energy Natural Sitems" (RM, MD-2001, mun. Chișinău, bd. Gagarin, 13)						
10	Contoare de apă	10.1 Contoare de apă rece și caldă	DN15	Clasa: A; B; C; R10; R12,5; R16; R20; R25; R31,5; R40; R50; R63; R80; R100, R125, R160	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
					2 Verificarea etanșeității	NML 3-08:2017, pct. 19
					3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20 - 22
SRL "Service Energy Natural Sitems" (MD-2019, mun. Chișinău, or. Codru, str. Costiujeni 8/2)						
		10.2 Contoare de apă rece și caldă	DN15 – DN25	Clasa: A; B; C; R10; R12,5; R16; R20; R25; R31,5; R40; R50; R63; R80; R100, R125, R160	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
					2 Verificarea etanșeității	NML 3-08:2017, pct. 19
					3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20 - 22
SA "Apă Canal Chișinău" (RM, mun. Chișinău, str. Lunca Bîcului, 24)						
		10.3 Contoare de apă rece și caldă	DN15 - DN200	Clasa: A; B; C; R10; R12,5; R16; R20; R25; R31,5; R40; R50; R63; R80; R100, R125,	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
					2 Verificarea etanșeității	NML 3-08:2017, pct. 19

ANEXA

Modificarea nr. 17 din 01.04.2021

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
			R160; R200; R250; R315; R400; R500; R630; R800	3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20 - 22	
Mărimi geometrice (verificare periodică)						
MD-2075, mun. Chișinău, str. Nicolae Milescu Spătarul; SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10); Republica Moldova, r-nul Fălești, sectorul de șosea R16						
11	Taximetre	11.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	Erorile relative maxime tolerate: 0,2% - pentru timpul scurs; 2,0% - pentru distanța parcursă	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-07:2017 pct. 16
					2 Încercarea la funcționare	NML 1-07:2017 pct. 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 18-19
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)						
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10)						
12	Aparate pentru măsurarea jocului volanului auto-vehiculelor	12.1 Aparare pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	Interval de măsurare a unghiului de înclinare a volanului: (0 - 40)°	Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de $\pm 0,5^\circ$; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: (0,1 \pm 0,05) mm	1 Verificarea aspectului exterior	NML 2-14:2015, pct. 16
					2 Încercarea	NML 2-14:2015, pct. 17
					3 Determinarea erorii absolute la măsurarea luftului sumar	NML 2-14:2015, pct. 18
					4 Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților	NML 2-14:2015, pct. 19
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
SRL "Edineț Gaz" (RM, MD-4601, or. Edineț, str. N. Testemițeanu, 28); SRL "Bălți-Gaz" (RM, MD-3100, mun. Bălți, str. Sf. Nicolae, 43)						
13	Manometre	13.1 Manometre	0,25 - 1,0 MPa	Clasa de exactitate: 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4
					2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero	MI 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3
					3 Determinarea erorii de bază și a variației	MI 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.13

ANEXA

Modificarea nr. 17 din 01.04.2021

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SRL "Ialoveni-Gaz" (RM, MD-6500, or. Anenii-Noi, str-la Spitalului, 2); SRL "Orhei-Gaz" (RM, MD-3500, or. Orhei, str. Vasile Mahu, 121) SRL "Invent-IN" (RM, MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1)						
		13.2 Manometre	0,25 - 6,0 MPa	Clasa de exactitate: 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4
					2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero	MI 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3
					3 Determinarea erorii de bază și a variației	MI 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.13
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10)						
		13.3 Manometre	0,25 - 20,0 MPa	Clasa de exactitate: 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4
					2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero	MI 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3
					3 Determinarea erorii de bază și a variației	MI 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.13
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare periodică)						
14	Dispozitiv de conversie a volumului	14.1 Corectoare electronice de volum de gaze și încorporate în contoare cu pereți deformabili	Temperatura: de la minus 40 °C până la 60 °C. Presiunea: până la 2500 kPa	Clasa 1, 2, 3	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3:12:2018, pct. 14
					2 Încercarea la funcționare	NML 3:12:2018, pct. 15
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3:12:2018, pct. 16
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10)						
15	Fotometre	15.1 Luxmetre	Permeabilitatea luminii $T_i = (4 - 100) \%$	Limita erorii absolute $\Delta = \pm 2 \%$ v.d. = 0,1 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-09:2015, pct. 14, 15
					2 Încercarea	NML 5-09:2015, pct. 16, 17
					3 Verificarea instabilității indicațiilor	NML 5-09:2015, pct. 18, 19
					4 Determinarea erorii absolute	NML 5-09:2015, pct. 20 - 22

ANEXA

Modificarea nr. 17 din 01.04.2021

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
16	Colorimetre	16.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	Coeficientul de extincție a fluxului de lumină $N_d = (0 - 100) \%$	Limita erorii tolerate $\delta = \pm 2 \%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014, pct. 15
					2 Încercarea. Verificarea funcționării	NML 5-08:2014, pct. 16
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 17

2 Verificări metrologice efectuate la clientul LVM

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)						
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare	(0,2 - 0,4) % C ₃ H ₈ ; 0,1; 0,2 % C ₆ H ₁₄ ; (0 - 6)% CH ₄ ; (0 - 50)% LFL	Eroarea absolută: $\pm (5, 10, 20, 100) \text{ ppm}$; $\pm (0,1; 3; 5) \%$. Eroarea relativă: $\pm (5; 10) \%$.	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcționării	NML 5-16:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 15
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)						
2	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și a gazelor lichefiate	2.1 Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și a gazelor lichefiate livrate cu amănuntul tip: - Kverti;	Doza minimă de livrare: 2 l – pentru produse petroliere și 5 l – pentru gaze lichefiate	Valoarea diviziunii, l - 0,01; Valoarea diviziunii indicației prețului, lei/l – 0,01 (99,99 lei/l); Valoarea diviziunii indicației costului, l – 0,01 (9999,99 lei).	1 Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 21
					2 Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 22
					3 Verificarea funcțiilor de schimbare a prețurilor la combustibil	NML 3-06:2016, pct. 23
					4 Verificarea funcțiilor de bază	NML 3-06:2016, pct. 24

ANEXA

Modificarea nr. 17 din 01.04.2021

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	livrate cu amănuntul	<ul style="list-style-type: none"> - Kverti-K; - NCR Octane 2000; - Dominanta; - Euroshop; - Petrol Expert; - Denit Systems M; - Denit Systems. 		Limita erorii tolerate pentru cantități egale sau mai mari de 2 l pentru produse petroliere și 5 l pentru gaze lichefiate: $\pm 0,25\%$; $\pm 0,3\%$; $\pm 0,5\%$; $\pm 1\%$; $\pm 1,5\%$; $\pm 2,5\%$	5 Verificarea blocărilor	NML 3-06:2016, pct. 25 1), 2), 3), 4), 5)
					6 Verificarea păstrării informației după blocare	NML 3-06:2016, pct. 26
					7 Verificarea software	NML 3-06:2016, pct. 27
					8 Verificarea distribuitorului de PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 28 1), 2), 3), 4), 5)
					9 Determinarea erorii relative la debitul minim	NML 3-06:2016, pct. 28 7)
					10 Determinarea influenței fluctuațiilor de debit sau a întreruperii debitului asupra volumului debitat de distribuitor	NML 3-06:2016, pct. 28 8)
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)						
3	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	3.1 Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	(0 - 60) mm	Limita erorii tolerate: ± 20 mm	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-03:2013, pct. 11.1
					2 Încercarea	NML 1-03:2013, pct. 11.2
					3 Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze	NML 1-03:2013, pct. 11.3
4	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	4.1 Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	(0 - 60)°	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stînga și dreapta): ± 1 mm; Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: ± 2 mm	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-02:2013, pct.11.1
					2 Încercarea	NML 1-02:2013, pct. 11.2
					3 Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.3
					4 Determinarea neorizantității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.4

ANEXA

Modificarea nr. 17 din 01.04.2021

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
5	Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	5.1 Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	Max.13 t	Limita erorii tolerate: - la măsurarea retragerii transversale a automobilului: $\pm 0,3$ m/km; - la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frînare și a încărcării pe axă: ± 3 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-05:2013, pct. 11.1
					2 Încercarea	NML 1-05:2013, pct. 11.2
					3 Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.3
					4 Determinarea erorii la măsurarea forței de frînare	NML 1-05:2013, pct. 11.4
					5 Determinarea erorii la măsurarea greutății pe axă automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.5
6	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	6.1 Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	(10 - 30)"	Limita erorii tolerate: ± 10 g	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-04:2013, pct.11.1
					2 Încercarea	NML 1-04:2013, pct.11.2
					3 Determinarea erorii dezechilibrului roții	NML 1-04:2013, pct.11.3
Mărimi geometrice (verificare periodică)						
7	Taximetre	7.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	Erorile relative maxime tolerate: 0,2% - pentru timpul scurs; 2,0% - pentru distanța parcursă	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-07:2017 pct. 16
					2 Încercarea la funcționare	NML 1-07:2017 pct. 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 18-19
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
8	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	8.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	De la 0,002 kg până la 300 kg	d = (0,001 mg - 200 g); Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: $0 \leq m \leq 500$: $\pm 0,5e$ - verificarea inițială și periodică în laborator;	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018 pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28

ANEXA

Modificarea nr. 17 din 01.04.2021

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			<p>$\pm 1e$ - verificarea periodică la locul de exploatare; $500 < m \leq 2000$: $\pm 1,0e$ - verificarea inițială și periodică în laborator; $\pm 2e$ - verificarea periodică la locul de exploatare; $2000 < m \leq 10000$: $\pm 1,5e$ - verificarea inițială și periodică în laborator; $\pm 3e$ - verificarea periodică la locul de exploatare.</p> <p>Pentru clasa inferioară: $0 \leq m \leq 50$: $\pm 0,5e$ - verificarea inițială și periodică în laborator; $\pm 1e$ - verificarea periodică la locul de exploatare; $50 < m \leq 200$: $\pm 1,0e$ - verificarea inițială și periodică în laborator; $\pm 2e$ - verificarea periodică la locul de exploatare; $200 < m \leq 1000$: $\pm 1,5e$ - verificarea inițială și periodică în laborator; $\pm 3e$ - verificarea periodică la locul de exploatare</p>	4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018 pct. 29
				5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018 pct. 30
				6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 31
				7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018 pct. 32
				8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 33
				9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018 pct. 34
			10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 35	

ANEXA

Modificarea nr. 17 din 01.04.2021

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			De la 0,002 kg până la 300 kg	d = (0,001 mg - 200 g); Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: pînă la 500e incl: ±0,5e - verificarea inițială; ± 1e – ver. periodică; peste 500e pînă la 2000e incl: ±1,0e - verificarea inițială; ±1,5e - verificarea periodică peste 2000e: ±1,5e - verificarea inițială; ±2,5e - verificarea periodică Pentru clasa inferioară: pînă la 50e incl: ±0,5e - verificarea inițială; ±1e - verificarea periodică; peste 50e pînă la 200e incl: ±1,0e - verificarea inițială; ±1,5e - verificarea periodică peste 200e: ±1,5e - verificarea inițială; ±2,5e - verificarea periodică	1 Verificarea aspectului exterior a aparatelor de cîntărit asamblate	GOST 8.453-82, pct. 3.1.1
					2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2.1 - 3.2.4
					3 Verificarea funcționării	GOST 8.453-82, pct. 3.2.5, 3.2.6, 3.2.10
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.9
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
9	Fotometre	9.1 Luxmetre	Permeabilitatea luminii T _i = (4 - 100) %	Limita erorii absolute Δ = ±2 %; v.d. = 0,1 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-09:2015, pct. 14, 15
					2 Încercarea	NML 5-09:2015, pct. 16, 17
					3 Verificarea instabilității indicațiilor	NML 5-09:2015, pct. 18, 19
					4 Determinarea erorii absolute	NML 5-09:2015, pct. 20 - 22

ANEXA

Modificarea nr. 17 din 01.04.2021

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"**CERTIFICAT DE ACREDITARE**Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
10	Colorimetre	10.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	Coeficientul de extincție a fluxului de lumină $N_d = (0 - 100) \%$	Limita erorii tolerate $\delta = \pm 2 \%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014, pct. 15
					2 Încercarea. Verificarea funcționării	NML 5-08:2014, pct. 16
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 17

Aprobat:**Director MOLDAC****Eugenia SPOIALĂ**

Semnătura _____ Data _____