

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"**CERTIFICAT DE ACREDITARE**Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Adresa juridică: MD-6101, Uta Găgăuzia, or. Ceadâr-Lunga, str. Maiakovski, 57**Adresa sediului Laboratorului de Verificări Metrologice: MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10****1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:**

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)						
SRL “Chișinău-Gaz” (MD-2005, mun. Chișinău, str. Albișoara, 38)						
1	Analizoare și senmnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare	0,2; 0,4 % propan-aer; 1,5; 2,39 % metan-aer. Pragul de detectare: 50% Limita inferioară de inflamabilitate 100% Limita inferioară de inflamabilitate	Incertitudinea extinsă 0,02% Eroarea absolută (10 - 15) %	1 Examinarea aspectului exterior	SM EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2
					2 Testarea mijlocului	SM EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.3
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.5
SRL “Invent-IN” (MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1)						
		1.2 Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare	(0,25 - 0,73)% CH4 (0,0031 - 0,0122)% CO Pragul de detectare: CH4 0,5% CO (0,005 - 0,01)%	Eroarea absolută ± 0,25%, ± 0,002%. Timp de răspundere 60 s	1 Examinarea aspectului exterior	SM SR EN 50194-1:2011 pct. 4.3.1; SM SR EN 50291-1:2016 pct. 4.3.1; NML 658-12-10:2012 pct. 5.1
					2 Testarea mijlocului	SM SR EN 50194-1:2011 pct. 5.3.3, 5.3.4; SM SR EN 50291-1:2016 pct. 5.3.3, 5.3.4; NML 658-12-10:2012 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 50194-1:2011 pct. 4.3 - 4.5; SM SR EN 50291-1:2016 pct. 4.3 - 4.5; NML 658-12-10:2012 pct. 5.3

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)						
SRL “Tehlab Service” (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10)						
2	Analizoare pentru gaze de eșapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament	CO ₂ = (0 - 20) % vol. CO = (0 - 10) % vol. HC = (0 - 20000) ppm vol. O ₂ = (0 - 25) % vol.	Clasa 0 Clasa I	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-15:2019, pct.14
					2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019, pct.15
					3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019, pct.16
Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)						
ÎS “Moldelectrica” (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8); SRL “Corden-ST” (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ginta Latină 12/6); SA “RED NORD” (MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180/A);						
3	Transforma-toare pentru măsurare	3.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	In = (1 - 3000)/5 A In = (1 - 3000)/1 A 50 Hz; 60 Hz	cl. 0,1; 0,2; 0,2S ² ; 0,5; 0,5S ² ; 1; 3; 5; 10 ³ ; 5P; 10P	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.217-2003, pct. 9.1
					2 Verificarea dezmagnetizării	GOST 8.217-2003, pct. 9.3
					3 Verificarea corectitudinii marcării clemelor de contact și ieșirilor	GOST 8.217-2003, pct. 9.4
					4 Determinarea erorilor	GOST 8.217-2003, pct. 9.5
ÎS “Moldelectrica” (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8)						
4	Transforma-toare pentru măsurare	4.1 Transformatoare pentru măsurare de tensiune	(10 – 110)/√3 kV	Clasa de exactitate: 0,5; 1,0; 1,5; 2,5; 4,0	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.216:2013, pct.10.1
					2 Verificarea corectitudinii marcării ieșirilor și grupelor conexiunilor înfășurărilor	GOST 8.216:2013, pct. 10.2; GOST 3484.1-88, pct. 3.1.5
					3 Determinarea erorilor	GOST 8.216:2013, pct. 10.3

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
5	Contoare de energie electrică reactivă	5.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 1,5; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior	NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 31
		5.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior	NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 31
Mărimi electromagnetice (verificare periodică)						
SA “RED Nord” (MD-4700, or. Briceni, str. Frunze, 17); SA “RED Nord” (MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180/A); SRL “Corden-ST” (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ginta Latină 12/6); ÎS “Moldelectrica” (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8)						
6	Contoare de energie electrică activă	6.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 0,2S; 0,5S; 1; 2; A; B; C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31
		6.2 Contoare monofazate și trifazate de energie	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 0,5; 1; 2; 2,5; A; B; C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de	NML 8-08:2018, pct. 28

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		electrică activă (de inducție)			integrare	
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)						
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10); SRL "Cimișlia-Gaz" (RM, MD-4101, or. Cimișlia, str. Cetatea-Albă, 4); SRL "Vulcănești-Gaz" (RM, MD-5301, or. Vulcănești, str. Rumeanțev, 1); SRL "Florești-Gaz" (RM, MD-5001, or. Florești, str. Ștefan cel Mare, 75); SRL "Drochia-Gaz" (RM, MD-5200, or. Drochia, str. Independenței, 60/1); SRL "Edineț-Gaz" (RM, MD-4601 or. Edineț, str. Nicolae Testemițanu, 28)						
7	Contoare de gaz	7.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 10,0) m³/h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,1 Q_{\max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
					3 Verificarea etanșeității	NML 3-09:2017 pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Orhei-Gaz" (RM, MD-3500, or. Orhei, str. Vasile Mahu, 121)						
		7.2 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 16,0) m³/h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,1 Q_{\max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
					3 Verificarea etanșeității	NML 3-09:2017 pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Bălți-Gaz" (RM, MD-3100, mun. Bălți, str. Sf. Nicolae, 43)						
		7.3 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 25,0) m³/h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,1 Q_{\max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
					3 Verificarea etanșeității	NML 3-09:2017 pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 4 din 13

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SRL “Comrat-Gaz” (RM, MD-3800, or. Comrat, str. Pobeda, 240); SRL “Ceadîr-Lunga-Gaz” (RM, MD-6100, or. Ceadîr-Lunga, str. Dzerjinski, 1)						
		7.4 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 40,0) m³/h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,1 Q_{\max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
					2 Verificarea functionarii contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
					3 Verificarea etanseitații	NML 3-09:2017 pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
SRL “Invent-IN” (RM, MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1); SRL “Chișinău-Gaz” (RM, mun. Chișinău, str. Vadul lui Vodă, 68) SRL “Ialoveni-Gaz” (RM, MD-6500, or. Anenii Noi, str-la Spitalului, 2)						
		7.5 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 160,0) m³/h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,1 Q_{\max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
					2 Verificarea functionarii contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
					3 Verificarea etanseitații	NML 3-09:2017 pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
SRL “Ialoveni-Gaz” (RM, MD-6500, or. Anenii Noi, str-la Spitalului, 2)						
8	Contoare de gaz	8.1 Contoare de gaz cu debitul maxim până la 2500 m³/h (cu excepția celor cu pereți deformabili)	(0,5 - 400) m³/h	Clasa de exactitate: 0,5; 1,0; 1,5	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-10:2018, pct. 16, 17 NML 3-11:2018 pct. 15 NML R 137-1:2009, pct. 4.2, 6.1.6, 7.4.1
					2 Verificarea funcționării	NML 3-10:2018, pct. 18, 19 NML 3-11:2018 pct. 17, 18
					3 Verificarea etanșeității	NML 3-10:2018, pct. 20 NML 3-11:2018 pct. 19
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-10:2018, pct. 21 NML 3-11:2018 pct. 20 NML R 137-1:2009, pct. 5.3, 5.4

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SRL “Invent-IN” (RM, MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1); SRL “Chișinău-Gaz” (RM, mun. Chișinău, str. Vadul lui Vodă, 68)						
		8.2 Contoare de gaz cu debitul maxim pînă la 2500 m³/oră (cu excepția celor cu pereți deformabili)	(0,5 - 2500) m³/h	Clasa de exactitate: 0,5; 1,0; 1,5	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-10:2018, pct. 16, 17 NML 3-11:2018 pct. 15 NML R 137-1:2009, pct. 4.2, 6.1.6, 7.4.1
					2 Verificarea funcționării	NML 3-10:2018, pct. 18, 19 NML 3-11:2018 pct. 17, 18
					3 Verificarea etanșeității	NML 3-10:2018, pct. 20 NML 3-11:2018 pct. 19
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-10:2018, pct. 21 NML 3-11:2018 pct. 20 NML R 137-1:2009, pct. 5.3, 5.4
SRL “Service Energy Natural Sitems” (RM, MD-2001, mun. Chișinău, bd. Gagarin, 13) SRL “Service Energy Natural Sitems” (MD-2019, mun. Chișinău, or. Codru, str. Costiujeni 8/2)						
9	Contoare de apă	9.1 Contoare de apă rece și caldă	DN15	Clasa: A; B; C; R10; R12,5; R16; R20; R25; R31,5; R40; R50; R63; R80; R100, R125, R160	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
					2 Verificarea etanșeității	NML 3-08:2017, pct. 19
					3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20 - 22
SA “Apă Canal Chișinău” (RM, mun. Chișinău, str. Lunca Bîcului, 24)						
		9.2 Contoare de apă rece și caldă	DN15 - DN200	Clasa: A; B; C; R10; R12,5; R16; R20; R25; R31,5; R40; R50; R63; R80; R100, R125, R160; R200; R250; R315; R400; R500; R630; R800	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
					2 Verificarea etanșeității	NML 3-08:2017, pct. 19
					3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20 - 22

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"**CERTIFICAT DE ACREDITARE**Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
Mărimi geometrice (verificare periodică)						
MD-2075, mun. Chișinău, str. Nicolae Milescu Spătarul; SRL “Tehlab Service” (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10)						
10	Taximetre	10.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	Erorile relative maxime tolerate: 0,2% - pentru timpul scurs; 2,0% - pentru distanța parcursă	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-07:2017 pct. 16
					2 Încercarea la funcționare	NML 1-07:2017 pct. 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 18-19
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)						
SRL “Tehlab Service” (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10)						
11	Aparate pentru măsurarea jocului volanului auto-vehiculelor	11.1 Aparare pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	Interval de măsurare a unghiului de înclinare a volanului: (0 - 40)°	Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de ± 0,5°; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: (0,1 ± 0,05) mm	1 Verificarea aspectului exterior	NML 2-14:2015, pct. 16
					2 Încercarea	NML 2-14:2015, pct. 17
					3 Determinarea erorii absolute la măsurarea luftului sumar	NML 2-14:2015, pct. 18
					4 Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților	NML 2-14:2015, pct. 19
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
SRL “Edineț Gaz” (RM, MD-4601, or. Edineț, str. N. Testemițeanu, 28); SRL “Bălți-Gaz” (RM, MD-3100, mun. Bălți, str. Sf. Nicolae, 43)						
12	Manometre	12.1 Manometre	0,25 - 1,0 MPa	Clasa de exactitate: 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4
					2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero	MI 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3
					3 Determinarea erorii de bază și a variației	MI 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.13

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SRL “Ialoveni-Gaz” (RM, MD-6500, or. Anenii-Noi, str-la Spitalului, 2); SRL “Orhei-Gaz” (RM, MD-3500, or. Orhei, str. Vasile Mahu, 121) SRL “Invent-IN” (RM, MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1)						
		12.2 Manometre	0,25 - 6,0 MPa	Clasa de exactitate: 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4
					2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero	MI 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3
					3 Determinarea erorii de bază și a variației	MI 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.13
SRL “Tehlab Service” (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10)						
		12.3 Manometre	0,25 - 20,0 MPa	Clasa de exactitate: 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4
					2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero	MI 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3
					3 Determinarea erorii de bază și a variației	MI 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.13
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare periodică)						
13	Dispozitiv de conversie a volumului	13.1 Corectoare electronice de volum de gaze și încorporate în contoare cu pereți deformabili	Temperatura: de la minus 40 °C până la 60 °C. Presiunea: pînă la 2500 kPa	Clasa 1, 2, 3	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3:12:2018, pct. 14
					2 Încercarea la funcționare	NML 3:12:2018, pct. 15
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3:12:2018, pct. 16
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
SRL “Tehlab Service” (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10)						
14	Fotometre	14.1 Luxmetre	Permeabilitatea luminii T _i = (4 - 100) %	Limita erorii absolute Δ = ±2 %; v.d. = 0,1 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-09:2015, pct. 14, 15
					2 Încercarea	NML 5-09:2015, pct. 16, 17
					3 Verificarea instabilității indicațiilor	NML 5-09:2015, pct. 18, 19
					4 Determinarea erorii absolute	NML 5-09:2015, pct. 20 - 22

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 8 din 13

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
15	Colorimetre	15.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	Coeficientul de extincție a fluxului de lumină $N_d = (0 - 100) \%$	Limita erorii tolerate $\delta = \pm 2 \%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014, pct. 15
					2 Încercarea. Verificarea funcționării	NML 5-08:2014, pct. 16
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 17

2 Verificări metrologice efectuate la clientul LVM

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)						
1	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și a gazelor lichefiate livrate cu amănuntul	1.1 Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și a gazelor lichefiate livrate cu amănuntul tip: - Kverti; - Kverti-K; - NCR Octane 2000; - Dominanta; - Euroshop; - Petrol Expert; - Denit Systems M; - Denit Systems.	Doza minimă de livrare: 2 l – pentru produse petroliere și 5 l – pentru gaze lichefiate	Valoarea diviziunii, l - 0,01; Valoarea diviziunii indicației prețului, lei/l – 0,01 (99,99 lei/l); Valoarea diviziunii indicației costului, l – 0,01 (9999,99 lei). Limita erorii tolerate pentru cantități egale sau mai mari de 2 l pentru produse petroliere și 5 l pentru gaze lichefiate: ±0,25%; ±0,3%; ±0,5%; ±1%; ±1,5%; ±2,5%	1 Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 21
					2 Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 22
					3 Verificarea funcțiilor de schimbare a prețurilor la combustibil	NML 3-06:2016, pct. 23
					4 Verificarea funcțiilor de bază	NML 3-06:2016, pct. 24
					5 Verificarea blocărilor	NML 3-06:2016, pct. 25 1), 2), 3), 4), 5)
					6 Verificarea păstrării informației după blocare	NML 3-06:2016, pct. 26
					7 Verifarea software	NML 3-06:2016, pct. 27

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
					8 Verificarea distribuitorului de PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 28 1), 2), 3), 4), 5)
					9 Determinarea erorii relative la debitul minim	NML 3-06:2016, pct. 28 7)
					10 Determinarea influenței fluctuațiilor de debit sau a întreruperii debitului asupra volumului debitat de distribuitor	NML 3-06:2016, pct. 28 8)
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)						
2	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	2.1 Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	(0 - 60) mm	Limita erorii tolerate: ± 20 mm	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-03:2013, pct. 11.1
					2 Încercarea	NML 1-03:2013, pct. 11.2
					3 Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze	NML 1-03:2013, pct. 11.3
3	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	3.1 Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	(0 - 60)°	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stînga și dreapta): ± 1 mm; Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: ± 2 mm	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-02:2013, pct.11.1
					2 Încercarea	NML 1-02:2013, pct. 11.2
					3 Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.3
					4 Determinarea neorizantității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.4
4	Standuri pentru verificarea sistemului de	4.1 Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	Max.13 t	Limita erorii tolerate: - la măsurarea retragerii transversale a automobilului: ± 0,3 m/km;	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-05:2013, pct. 11.1
					2 Încercarea	NML 1-05:2013, pct. 11.2
					3 Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.3

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	frânare al autovehiculelor			- la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frânare și a încărcării pe axă: ±3 %	4 Determinarea erorii la măsurarea forței de frânare	NML 1-05:2013, pct. 11.4
					5 Determinarea erorii la măsurarea greutății pe axă automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.5
5	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	5.1 Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	(10 - 30)"	Limita erorii tolerate: ± 10 g	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-04:2013, pct.11.1
					2 Încercarea	NML 1-04:2013, pct.11.2
					3 Determinarea erorii dezechilibrului roții	NML 1-04:2013, pct.11.3
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
6	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	6.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	De la 0,002 kg până la 300 kg	d = (0,001 mg - 200 g); Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: 0 ≤ m ≤ 500: ±0,5e - verificarea inițială și periodică în laborator; ±1e - verificarea periodică la locul de exploatare; 500 < m ≤ 2000: ±1,0e - verificarea inițială și periodică în laborator; ±2e - verificarea periodică la locul de exploatare; 2000 < m ≤ 10000: ±1,5e – verificarea inițială și periodică în laborator; ±3e - verificarea periodică la locul de exploatare.	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018 pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018 pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018 pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018 pct. 32

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				Pentru clasa inferioară: $0 \leq m \leq 50$: $\pm 0,5e$ - verificarea inițială și periodică în laborator; $\pm 1e$ - verificarea periodică la locul de exploatare; $50 < m \leq 200$: $\pm 1,0e$ - verificarea inițială și periodică în laborator; $\pm 2e$ - verificarea periodică la locul de exploatare; $200 < m \leq 1000$: $\pm 1,5e$ - verificarea inițială și periodică în laborator; $\pm 3e$ - verificarea periodică la locul de exploatare	8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018 pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 35
			De la 0,002 kg până la 300 kg	$d = (0,001 \text{ mg} - 200 \text{ g})$; Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: până la 500e incl: $\pm 0,5e$ - verificarea inițială; $\pm 1e$ - ver. periodică; peste 500e până la 2000e incl: $\pm 1,0e$ - verificarea inițială; $\pm 1,5e$ - verificarea periodică peste 2000e: $\pm 1,5e$ - verificarea inițială; $\pm 2,5e$ - verificarea periodică Pentru clasa inferioară: până la 50e incl: $\pm 0,5e$ - verificarea inițială; $\pm 1e$ - verificarea periodică;	1 Verificarea aspectului exterior a aparatelor de cântărit asamblate	GOST 8.453-82, pct. 3.1.1
					2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2.1 - 3.2.4
					3 Verificarea funcționării	GOST 8.453-82, pct. 3.2.5, 3.2.6, 3.2.10

ANEXA

Modificarea nr. 14 din 24.12.2020

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"**CERTIFICAT DE ACREDITARE**Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				peste 50e până la 200e incl: ±1,0e - verificarea inițială; ±1,5e - verificarea periodică peste 200e: ±1,5e - verificarea inițială; ±2,5e - verificarea periodică	4 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.9
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
7	Fotometre	7.1 Luxmetre	Permeabilitatea luminii $T_i = (4 - 100) \%$	Limita erorii absolute $\Delta = \pm 2 \%$; v.d. = 0,1 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-09:2015, pct. 14, 15
					2 Încercarea	NML 5-09:2015, pct. 16, 17
					3 Verificarea instabilității indicațiilor	NML 5-09:2015, pct. 18, 19
					4 Determinarea erorii absolute	NML 5-09:2015, pct. 20 - 22
8	Colorimetre	8.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	Coeficientul de extincție a fluxului de lumină $N_d = (0 - 100) \%$	Limita erorii tolerate $\delta = \pm 2 \%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014, pct. 15
					2 Încercarea. Verificarea funcționării	NML 5-08:2014, pct. 16
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 17

Aprobat:

Director MOLDAC

Eugenia SPOIALĂ

Semnătura _____ Data _____