

Adresa juridică: **MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10 G**

1. Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10G						
Debit și volum: Volum (verificare inițială, verificare periodică)						
1	Cisterne	1.1 Cisterne auto pentru produse alimentare	De la 1000 până la 40000 dm ³	Eroarea relativă tolerată ± 0,5%	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.404-80, pct. 5.1
					2 Determinarea capacității de umplere a măsurii de transport prin metoda volumetrică	GOST 8.404-80, pct. 5.2
					3 Verificarea funcționării dispozitivului de retragere a aerului	GOST 8.404-80, pct. 5.4
					4 Verificarea plenitudinii scurgerii libere a lichidului din măsura de transport	GOST 8.404-80, pct. 5.5
					5 Verificarea funcționării semnalizatorului a momentului de umplere a măsurii de transport și a dispozitivelor automate, ce încetinesc livrarea lichidului la umplerea mijlocului de transport	GOST 8.404-80, pct. 5.6
	Cisterne	1.2 Cisterne auto pentru petrol	De la 1000 până la 40000 dm ³	Eroarea relativă tolerată ± 0,5%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 03-16:2022, pct. 26
					2 Verificarea etanșetății	NML 03-16:2022, pct. 27
					3 Măsurarea capacității cisternei auto prin metoda volumetrică	NML 03-16:2022, pct. 28
					4 Verificarea scurgerii totale a lichidului	NML 03-16:2022, pct. 30

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
Mărimi geometrice (verificare periodică)						
2	Aparate pentru măsurarea nivelului lichidelor	2.1 Aparare/rigle gradate pentru măsurarea nivelului de lichide în rezervoare fixe de stocare (Tije metrice)	(0 – 5000) mm	v.d. 1 mm	1 Verificarea aspectului exterior	NML 1-08:2019, pct. 14
					2 Încercări de funcționalitate	NML 1-08:2019, pct. 15
					3 Determinarea abaterii de la perpendicularitate a suprafeței vârfului de sprijin cu marginea axei tije metrice	NML 1-08:2019, pct. 18
					4 Determinarea coincidenței dintre începutul gradației tije metrice cu vârful de sprijin al tije metrice	NML 1-08:2019, pct. 19
					5 Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tije metrice	NML 1-08:2019, pct. 20
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
4	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	4.1 Aparare de cântărit cu funcționare neautomată	De la 0,002 kg până la 1000 kg	Clasa III (medie) $e = d = (0,1 - 200) \text{ g}$ Limitele erorii tolerate pentru clasa medie: până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	GOST 8.453-82, pct. 3.1;
					2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2;
					3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4;
					4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5;
					5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6
					6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături	GOST 8.453-82, pct. 3.3.7;
					7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8;

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
					8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453-82, pct. 3.3.9;
		4.2 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	De la 0,002 kg până la 1000 kg	Clasa III (medie) $e = d = (0,1 - 200) \text{ g}$ Limitele erorii tolerate pentru clasa medie: până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018, pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018, pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018, pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018, pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018, pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018, pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018, pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018, pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomatăilor metrologice	NML 2-15:2018, pct. 35
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
5	Manometre	Manometre	De la 0,1 MPa până la 6 MPa	Clasa 1,5; 1,6; 2,5; 4.0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 04-02:2022, pct. 19
					2 Încercarea	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Verificarea softului (pentru manometre digitale)	NML 04-02:2022, pct. 20

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 04-02:2022, pct. 21
MD-2075, mun. Chișinău, str. Nicolae Milescu Spătaru						
Mărimi geometrice (verificare periodică)						
6	Taximetre	6.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală		Erorile relative maxime tolerate: 0,2 % - pentru timpul parcurs; 2,0 % - pentru distanța parcursă	1 Examinarea aspectului exterior	NML 01-10:2022, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 01-10:2022, pct. 14
					3 Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul la măsurarea distanței parcurse	NML 01-10:2022, pct. 15
					4 Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul la măsurarea timpului scurs	NML 01-10:2022, pct. 16

2 Verificări metrologice efectuate la clientul OI/ML

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)						
1	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și	1.1 Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate	(2 - 1000) l Raport minim Q _{max} :Q _{min} : Produse petroliere 4:1	$\delta = \pm 0,5 \%$ (pentru produse petroliere) $\delta = \pm 1 \%$ (pentru gaze lichefiate)	1 Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL	NML 3-17:2023, pct. 21
					2 Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL	NML 3-17:2023, pct. 22

ANEXA

Modificarea nr. 5 din 22.09.2023

Organism de Inspecții în domeniul Metrologiei Legale (OI tip A) din cadrul SRL „METRONLAB”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-005 din 22.09.2022

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE	INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
	gazelor lichefiate livrate cu amănuntul	Gaze lichefiate 5:1	v.d. – 0,01 l	3 Verificarea blocărilor	NML 3-17:2023, pct. 24 1), 2), 3), 6)
	livrate cu amănuntul cu excepția sistemelor care conțin în componența sa Echipament de casă și de control modular specializat (ECC): - Sigma 2000 BIF; - KVERTI; - KVERTI-K; - “Print Petrol”; - TIS-RS; - NCR Octane 2000; - Denit-Systems M; - Denit-Systems; - “Dominanta”; - “GILBARCO PPEU PETROM MOLDOVA”; - DO-01 AIDA; - DATECS ND-777.01; - RM CONTROL; - Элит Елеганс Петрол М; - MNIMI-500 03 АЗСБ; - SMART FUEL SYSTEM;			4 Verificarea păstrării informației după blocare	NML 3-17:2023, pct. 25
				5 Verificarea softului sistemului	NML 3-17:2023, pct. 26
				6 Verificarea distribuitorului de PP/GL	NML 3-17:2023, pct. 27.1), 2), 3), 4)

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37- OI/ML

Ediția: 5/ 20.04.2023

Pagina 5 din 9

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE	INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ	
		- Euroshop; - Petrol Expert; - PETROSOL.				
2	Distribuitoare de gaz comprimat	2.1 Distribuitoare de gaz comprimat	De la 0,001 m ³ până la 100 m ³	Conform descrierii de model	1 Examinarea aspectului exterior și marcării	NML 3-05:2016, pct. 21
					2 Determinarea rezistenței de izolație (numai la verificări inițiale)	NML 3-05:2016, pct. 22
					3 Determinarea rezistenței electrice a legării la pământ (între borna legării la pământ, carcasa distribuitorului și părțile componente, care trebuie să fie legate la pământ (doar la executarea verificărilor inițiale)	NML 3-05:2016, pct. 23
					4 Verificarea etanșietății	NML 3-05:2016, pct. 24
					5 Verificarea funcționării distribuitorului	NML 3-05:2016, pct. 25
					6 Determinarea erorii relative a cantității de gaz eliberat și a corectitudinii determinării costului gazului eliberat	NML 3-05:2016, pct. 26
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)						
3	Sistemele pentru măsurarea continuă și dinamică a cantităților de	3.1 Sisteme de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa	Q _{max} = 200 l/min; Q _{min} = 50 l/min; Doza minimă de verificare 50 l	Clasa de exactitate: 0,5 (pentru lichide) și 1,0 (pentru GPL)	1 Verificarea conformității construcției, setului de completare	NML R117-1:2009, pct. 2.1
					2 Verificarea dispozitivelor suplimentare	NML R117-1:2009, pct. 2.2
					3 Verificarea condițiilor de exploatare	NML R117-1:2009, pct. 2.3
					4 Verificarea clasei de exactitate	NML R117-1:2009, pct. 2.4

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
	lichide, altele decât apa				5 Verificarea dispozitivului de afișare	NML R117-1:2009, pct. 2.9
6 Verificarea funcționării dispozitivului pentru evacuarea aburilor amestecului					NML R117-1:2009, pct. 2.10	
7 Verificarea umplerii sistemului					NML R117-1:2009, pct. 2.13	
8 Verificarea golirii furtunului					NML R117-1:2009, pct. 2.14	
9 Verificarea marcării					NML R117-1:2009, pct. 2.19	
10 Verificarea posibilității de sigilare					NML R117-1:2009, pct. 2.19	
11 Determinarea erorii relative în condiții normale de funcționare					NML R117-1:2009, pct. A.6	
Debit și volum: Volum (verificare inițială, verificare periodică)						
4	Rezervoare metalice staționare	4.1 Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor petroliere	De la 3 până la până la 200 m ³	Limita erorii tolerate ± 0,2 %	1 Pregătirea pentru verificare	GOST 8.346-2000, pct. 8.1
					2 Efectuarea măsurărilor prin metoda geometrică	GOST 8.346-2000, pct. 9.1
					3 Efectuarea măsurărilor prin metoda volumetrică	GOST 8.346-2000, pct. 9.2
					4 Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	GOST 8.346-2000, pct. 10
	4.2 Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor alimentare lichide	De la 0 până la la 200 m ³	Eroarea maximă tolerată ± 0,5 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-14:2021, pct. 17	
				2 Examinarea abaterii de la forma și poziția rezervorului	NML 3-14:2021, pct. 18	
3 Examinarea utilizării metodei geometrice de verificare metrologică				NML 3-14:2021, pct. 19		

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
					4 Verificarea etanșetății	NML 3-14:2021, pct. 20
					5 Verificarea metrologică prin metoda geometrică	NML 3-14:2021, pct. 21
					6 Verificarea metrologică prin metoda volumetrică	NML 3-14:2021, pct. 22
					7 Prelucrarea rezultatelor	NML 3-14:2021, pct. 23
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)						
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
6	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	6.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	De la 0,002 kg până la 1000 kg	Clasa III (medie) $e = d = (0,1 - 200) g$ Limitele erorii tolerate pentru clasa medie: până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală 2 Verificarea la funcționare 3 Determinarea erorii de aducere la zero 4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit 5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară 6 Încercări la repetabilitate 7 Încercări la încărcarea excentrică 8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile 9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018, pct. 26 NML 2-15:2018, pct. 27 NML 2-15:2018, pct. 28 NML 2-15:2018, pct. 29 NML 2-15:2018, pct. 30 NML 2-15:2018, pct. 31 NML 2-15:2018, pct. 32 NML 2-15:2018, pct. 33 NML 2-15:2018, pct. 34

ANEXA

Modificarea nr. 5 din 22.09.2023

Organism de Inspecții în domeniul Metrologiei Legale (OI tip A) din cadrul SRL „METRONLAB”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-005 din 22.09.2022

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE	INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
				10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomatăilor metrologice	NML 2-15:2018, pct. 35
	6.2 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	De la 0,002 kg până la 1000 kg	Clasa III (medie) $e = d = (0,1 - 200) \text{ g}$ Limitele erorii tolerate pentru clasa medie: până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	GOST 8.453-82, pct. 3.1;
2 Încercarea				GOST 8.453-82, pct. 3.2;	
3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate				GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4;	
4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină				GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5;	
5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate				GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6	
6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături				GOST 8.453-82, pct. 3.3.7;	
7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit				GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8;	
8 Determinarea erorii dispozitivului de tară				GOST 8.453-82, pct. 3.3.9;	

Aprobat:

Vicedirector MOLDAC

Larisa NOVAC

Semnătura _____ Data _____

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37- OI/ML

Ediția: 5/ 20.04.2023

Pagina 9 din 9