

Adresa juridică MD-2003, mun. Chișinău, or. Durlești, str. Tudor Vladimirescu, 62/1

## 1. Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
<b>1. Debit și volum: volum</b>					
1.1	Cisterne auto pentru produse alimentare	Pînă la 60 m <sup>3</sup>	Eroarea relativă tolerată ± 0,2%	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.404-80, pct. 5.1
				2 Determinarea capacității prin metoda volumetrică	GOST 8.404-80, pct. 5.2
1.2	Cisterne auto pentru petrol	Până la 60 m <sup>3</sup>	Eroarea relativă tolerată ± 0,5%	1 Examinarea aspectului exterior	NM 3-01:2001, pct. 8.1
				2 Determinarea capacității cisternelor prin metoda volumetrică	NM 3-01:2001, pct. 8.2
				3 Controlul capacității de funcționare a deflectorului de aer	NM 3-01:2001, pct. 8.4
				4 Controlul plenitudinii scurgerii libere a lichidului din cisterne	NM 3-01:2001, pct. 8.5
<b>2. Mărimi geometrice</b>					
2.1	Aparate/rigle gradate pentru măsurarea nivelului de lichide în rezervoare fixe de stocare (Tije metrice)	Până la 5 m	v.d. 1 mm	1 Verificarea aspectului exterior	NML 1-08:2019, pct. 14
				2 Încercări de funcționalitate	NML 1-08:2019, pct. 15
				3 Determinarea abaterii de la perpendicularitate a suprafeței vârfului de sprijin cu marginea axei tije metrice	NML 1-08:2019, pct. 18
				4 Determinarea coincidenței dintre începutul gradației tije metrice cu vârful de sprijin al tije metrice	NML 1-08:2019, pct. 19
				5 Determinarea erorii de	NML 1-08:2019, pct. 20

				măsurare a scării gradate tije metrice	
Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
2.2	Rulete și panglici de măsurare	Până la 5 m	Clasa 3	1 Examinarea aspectului exterior	<a href="#">NML 1-09:2021, pct. 13</a>
				2 Verificarea funcționalității	<a href="#">NML 1-09:2021, pct. 14</a>
				3 Determinarea erorilor absolute	<a href="#">NML 1-09:2021, pct. 15, 17</a>
<b>3. Presiune</b>					
3.1	Manometre; Vacuummetre; Manovacuummetre; Manometre cu contacte electrice; Manometre pentru oxigen	(-1,0 ÷ 0 ÷ 60) kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa 1,5; 1,6; 2,5; 4.0	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4
				2 Verificarea poziționării acului indicator la poziția zero a scării	MI 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3
				3 Determinarea erorii absolute și variației	MI 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.14

**2 Verificări metrologice efectuate la clientul LVM**

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
1	Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor alimentare lichide (verticale și orizontale)	Pînă la 500 m <sup>3</sup>	Eroarea maximă tolerată: 0,2% - rezervor vertical; 0,3% - rezervor orizontal; 0,5% - alte rezervoare	1 Examinarea aspectului exterior	<a href="#">NML 3-14:2021, pct. 17</a>
				2 Examinarea abaterii de la forma și poziția rezervorului	<a href="#">NML 3-14:2021, pct. 18</a>

**ANEXA**

Modificarea nr. 5 din 19.07.2021

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "AIF Etalon"**CERTIFICAT DE ACREDITARE**Nr. LVM-015 din 20.12.2018

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				3 Examinarea utilizării metodei geometrice de verificare metrologică	NML 3-14:2021, pct. 19
				4 Verificarea etanșeității	NML 3-14:2021, pct. 20
				5 Verificarea metrologică prin metoda geometrică	NML 3-14:2021, pct. 21
				6 Verificarea metrologică prin metoda volumetrică	NML 3-14:2021, pct. 22
				7 Prelucrarea rezultatelor	NML 3-14:2021, pct. 23

**Aprobat:****Director MOLDAC****Eugenia SPOIALĂ**

Semnătura \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_